



2014-2022 ЖЫЛДАРҒА АРНАЛҒАН «АТЫРАУ МӨЗ» ЖШС ДАМУ СТРАТЕГИЯСЫ БЕКІТІЛДІ УТВЕРЖДЕНА СТРАТЕГИЯ РАЗВИТИЯ ТОО «АТЫРАУСКИЙ НПЗ» НА 2014-2022 ГОДЫ

«Атырау МӨЗ» ЖШС қадағалаушы кеңесі 2014-2022 жылдарға арналған даму стратегиясын бекітті. Стратегия 2013 жылдың 12 наурызында бекітілген «ҚазМұнайГаз» ҰҚ» акционерлік қоғамының Стратегияны жасақтау және мониторингілеу ережелері және 2013 жылдың 12 желтоқсанында бекітілген «ҚазМұнайГаз-өңдеу-маркетинг» акционерлік қоғамының Стратегияны жасақтау және мониторингілеу ережелерін ескере отырып жасақталған.

2014-2022 жылдарға арналған «Атырау МӨЗ» ЖШС даму стратегиясы серіктестіктің негізгі қызмет түрлері бойынша даму бағыттарын анықтап, кәсіпорынның стратегиялық тұрақтылығын және серіктестіктің экономикалық тиімділігін арттыруды көздейтін 2014 – 2022 жылдар аралығына белгіленген сандық және сапалық көрсеткіштерді қамтиды. Стратегия жобасы алдын ала «АтырауМӨЗ» ЖШС Басқармасының шешімімен мақұлданған (хаттама № 362 / 22 тамыз 2014 жыл).

Стратегияның мақсат-міндеттері «ҚазМұнайГаз-өңдеу-маркетинг» акционерлік қоғамының 2014-2022 жылдарға арналған стратегиясымен үндес. Сондай-ақ, стратегияда ұжымдық басқарудың тиімділігін, өндірістегі қауіпсіздік деңгейін арттыру, экологиялық тәуекелдерді төмендету, кадр саясатын, әлеуметтік жауапкершілікті жетілдіру сынды қосымша мүдделер көзделген.

Наблюдательный совет ТОО «АНПЗ» утвердил Стратегию развития ТОО «АНПЗ» на 2014-2022 годы. Стратегия разработана с учетом Правил разработки и мониторинга стратегии развития акционерного общества «Национальная компания «КазМунайГаз», утвержденных 12.03.2013 года и Правил разработки и мониторинга стратегии развития АО «КМГ-ПМ», утвержденных 12.12.2013 года.

Стратегия развития ТОО «АНПЗ» на 2014-2022 годы определяет направления развития по основным видам деятельности товарищества, а также устанавливает количественные и качественные показатели на период с 2014 по 2022 годы, предусматривающие стратегическую устойчивость предприятия и повышение показателей экономической эффективности Товарищества. Проект Стратегии был предварительно одобрен решением Правления ТОО «АНПЗ» (протокол № 362 от 22 августа 2014 года).

Стратегия включает в себя цели и задачи, указанные в Стратегии развития АО «КМГ – ПМ» на 2014 -2022 годы. Кроме того, в Стратегии присутствуют дополнительные цели и задачи, направленные на повышение эффективности корпоративного управления, а также повышение безопасности на производстве, снижение экологических рисков, совершенствование кадровой политики и социальной ответственности.

АНАЛИЗ ПРОИЗВОДСТВА ЗА НОЯБРЬ 2014 ГОДА

ОБЪЕМ ПЕРЕРАБОТКИ СЫРЬЯ И ОТГРУЗКА НЕФТЕПРОДУКТОВ ЗА НОЯБРЬ И 11 МЕСЯЦЕВ 2014 ГОДА

Наименование	Ноябрь 2014 года (факт)	Отклонен. от плана	% вып.	11 мес. 2014 года (план)	за 11 мес. 2014 года (факт)	Выполн. плана с начала года	% вып.
Объем переработки сырья всего	423,633	3,633	101	4 498,587	4 499,193	0,606	100
Автобензины всего	54,412	0,656	101	550,645	544,370	3,725	101
Дизельное топливо всего	101,257	8,610	109	1 192,002	1 246,292	54,290	105
Топливо ТС-1	2,925	2,425	585	17,134	20,887	3,753	122
Печное топливо	10,860	-1,560	87	148,880	153,707	4,827	103
Мазут топочный	120,450	-31,351	79	1 464,611	1 391,966	-72,645	95
Вакуумный газойль	71,709	5,884	109	684,078	697,024	12,946	102
Кокс всего	10,463	0,024	100	122,864	125,666	2,802	102
Сжиженный газ	4,281	0,582	116	23,483	24,130	0,647	103
Сера	0,940	0,740	470	1,647	2,724	1,077	165

По имеющимся фактическим отставаниям по отгрузке:

Мазут - выполнение - **79%**. Невыполнение обусловлено увеличением доли выработки светлых нефтепродуктов (автобензин, дизельное топливо, авиакеросин) и вакуумного газойля.

Печное топливо – выполнение – **87%**. Обусловлено вовлечением печного топлива в процесс гидроочистки и депарафинизации для увеличения производства дизельного топлива зимних марок.

ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ НА ДЕКАБРЬ:

План переработки нефти и производства нефтепродуктов по производственной программе на декабрь (421,413 тыс. тонн) аналогичен показателям ноября месяца текущего года.

В связи с этим, работу первичных установок по переработке нефти планируется сохранить на текущих загрузках со среднесуточным объемом переработки 13600 тонн и максимальной выработ-

кой светлых фракций (конец кипения прямогонной нефти должен составлять 175-180°C).

По установкам вторичных процессов переработки также планируется сохранение текущих сбалансированных загрузок и технологических режимов с производством компонентов для выполнения запланированных на текущий месяц объемов производства и отгрузки товарных нефтепродуктов.

Необходимо обратить особое внимание и усиление контроля со стороны руководителей и обслуживающего персонала цехов над особенностями условий эксплуатации технологического оборудования в зимних условиях.

Выполнение указанных задач и сохранение достигнутой стабильной работы всех подразделений завода позволит достичь целевых показателей Производственной программы 2014 года с объемом переработки 4 млн. 920 тыс. тонн.



Василий ГАЦКО,
заместитель
директора
департамента
нефтепереработки

ПОСТАВКА И ПЕРЕРАБОТКА НЕФТИ

При утвержденном графике (МЭ РК) поставки нефти в ноябре 449,2 тыс. тонн, фактически поставлено 435.406 тыс. тонн (в том числе ж/д транспортом 10,377 тыс. тонн).

Переработка нефти в ноябре составила 423,633 тыс. тонн при плане 420,0 тыс. тонн.

План за ноябрь был перевыполнен на 3,633 тыс. тонн.

Отставание по нарастающей с начала года было ликвидировано – с исполнением производственного плана за 11 месяцев на 100% (плюс составляет 606 тонн).

ПО РАБОТЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК В НОЯБРЕ

За истекший месяц нарушений по производству, инцидентов и аварийных ситуаций не допущено. Все основные технологические и вспомогательные установки проработали в штатных режимах на сбалансированных производительностях.

Среднемесячный показатель переработки нефти на первичных установках составил 14121 тонн в сутки.

Доля светлых нефтепродуктов составила 41%, при плане 38,8%

Глубина переработки нефти, при плане 56,9% фактически составила 62,2% (увеличение на 5,3%).

Процентный показатель сжега и потерь 5,64% также не превысил нормативные показатели (7,0%).

ПЛАНОВЫЙ ОБЪЕМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ И ОТГРУЗКЕ основных видов нефтепродуктов (кроме мазута и печного топлива) в ноябре исполнен с перевыполнением.



Фатима КЕНЖЕГАЛИЕВА,
заместитель начальника цеха №4

Товарно-сырьевой цех является частью основного производства и занимает ведущее место на заводе.

Хозяйства это весьма сложное, включает в себя резервуарные парки, емкости, сеть трубопроводов, наливные - сливные эстакады, товарную насосную, железнодорожные пути и смешительную установку.

Деятельность цеха №4 транспортировки, хранения, приема и отгрузки нефти и нефтепродуктов началась в сентябре 1945 года.

Назначение цеха в общей цепочке производства завода заключается в приеме, хранении и обеспечении установок завода сырьем. Прием, хранение продуктов нефтепереработки от технологических установок; приготовление товарных нефтепродуктов, а также отгрузка товарных нефтепродуктов в железнодорожных вагоно-цистернах.

В цеху эксплуатируются три эстакады налива и слива нефтепродуктов со среднесуточной отгрузкой 12 тысяч тонн.

В целях освобождения площадок под строительство объектов КПА и КГПН в 2013-2014 году были демонтированы парки №1, 3, 34 с общим количеством резервуаров 25 ед. Демонтированы технологические насосные №46, №40.



Введен в эксплуатацию новый комплекс хранения, приготовления и отгрузки дизельного топлива, который включает в себя: резервуарный парк № 1034 с общим объемом хранения 19 600 м³ нефтепродукта, резервуары оборудованы циркуляционными распылителями, которые позволяют производить полное смешивание нефтепродукта, что значительно ускоряет приготовление дизельного топлива разных сортов.

Также в состав комплекса входит насосная налива дизельного топлива №2219, оборудованная тремя насосами, производительностью 800м³/час каждый и одним циркуляционным насосом. Введен в действие новый парк хранения топочного мазута и вакуумного дистиллята №1,

который состоит из восьми резервуаров, объемом 10 000 м³ каждый. В рамках строительства комплекса КПА были построены и введены в эксплуатацию шесть новых резервуаров в парке №33 для хранения и приготовления бензина разных сортов. Сейчас идет полным ходом строительство парка хранения и отгрузки бензола и параксиллола (северная часть), в состав парка будут входить резервуары, эстакада налива, установка улавливания паров, технологические насосные и насосные пожаротушения.

В районе бывшего заводского парка №1 развернулось строительство установки АССБ (автоматическая станция смешения бензина) комплекса КГПН, который будут обслуживать работники

цеха. Следующим этапом строительства комплекса КГПН в цехе №4 будет установка АУТН (автоматическая установка тактового налива) и модернизация светлой эстакады.

Работы сделано немало, но впереди еще больше задач, и их выполнение требуют определенных усилий всего цеха, и мы надеемся, что войдем в 2015 год с хорошими показателями.



ЗАДАЧИ БУДУТ ВЫПОЛНЕННЫ

РАБОТА ЦЕХА №8



Турарбек НУГМАНОВ,
инженер – технолог цеха № 8

В 2014 году цехом успешно выполнены запланированные мероприятия и планово-предупредительные ремонтные работы:

- на полях испарения компанией «Юникс Строй» с использованием уникальной спец техники «Waterking» выполнена разработка грунта протяженностью 3 000 м;

- произведена работа по восстановлению асфальтобетонного покрытия поверхности 2-х карт полигона захоронения твердых отходов IV- класса опасности;

- ТОО «МИРАС» произведена чистка и телеинспекция промышленной канализации завода, общей протяженностью 4 705 п/м;

- согласно производственному приказу №301п от 23.04.2014г., в соответствии с утвержденным графиком планово-предупредительных ремонтных работ технологических установок по ТОО «АНПЗ» на 2014 год, проведен капитальный ремонт нитки «А» установки БОСВ. Во время капитального ремонта произведена ревизия насосно-компрессорного оборудования, запорно-регулирующих клапанов, а также емкостей нитки «А», воздухо-распределительных маточников емкости аэрации с заменой клапанов «ВИБРИЕР» в количестве 1 200шт, ревизия скребковых

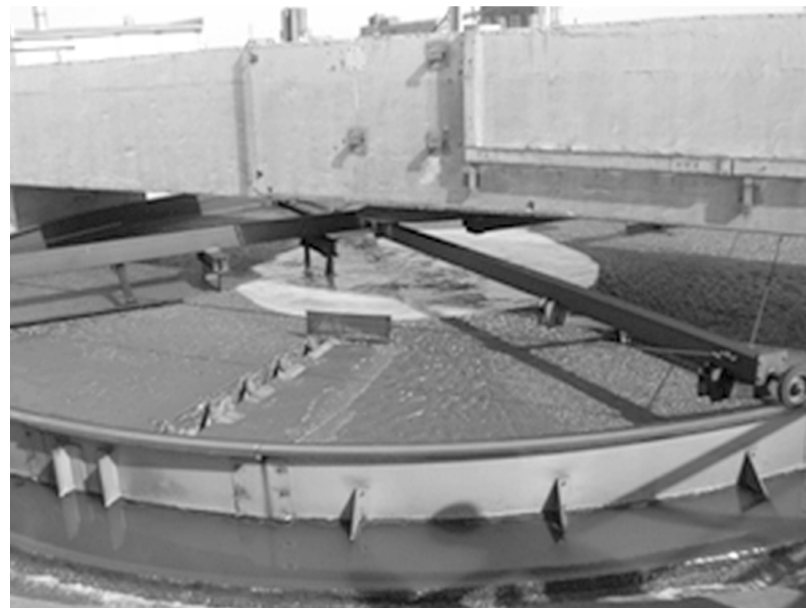
В состав цеха №8 по водоснабжению, очистным сооружениям и канализации входят водозаборная установка, обеспечивающая подпитку технической водой оборотных и противопожарных систем завода; механические очистные сооружения (МОС) и установка биологической очистки сточных вод (БОСВ), принимающие промышленные стоки завода для очистки их механическим и биологическим способами, установка оборотного водоснабжения «Водоблок-2», снабжающая оборотной водой установки завода: ЛГ, АВТ, АТ-2, УПТА, УЗК и УПНК. Также в составе цеха имеется полигон для захоронения твердых отходов производства, поля испарения с каналом нормативно-чистых вод и сети водоснабжения и водоотведения промышленных стоков завода.

механизмов, ремонт илотранспортирующего короба емкости радиального отстойника поз. А1-ТК-011А, чистка емкости хранения шлама с ревизией воздухо-распределительных маточников и замены клапанов «ВИБРИЕР».

За 11 месяцев 2014 года объем возврата очищенной воды с установки БОСВ на повторное использование составило 776 902 м³, что позволило уменьшить забор воды с реки Урал и сбросы на поля испарения.

За 11 месяцев текущего года на механических очистных сооружениях (МОС) собрано, подготовлено и сдано на повторную переработку ловушечная нефть, в количестве 29. 418 тонн. Для поддержания нормального технологического режима МОС, отделом охраны природы заключен договор с компанией «Экотехникс» на 2014 год для вывоза образываемого и накопленного нефтяного шлама с емкостей прудов дополнительного отстоя (ПДО), в количестве 12.310 тонн. Согласно плану ППР на Водоблоке-2 компанией ТОО «Ак-сауле» производится капитальный ремонт пяти секционной градирни №1. Заменены приемные трубопроводы насосов Н-1,2 дренчерной насосной, с заменой запорных арматур и ж/б колодцев. ТОО «Гидротехническая компания» выполнены работы по чистке подводных са-

мотечных труб Ду-900 и приемных камер артезианских насосов водозаборной установки. На сегодняшний день ведутся работы по ремонту и монтажу шибберов горячего и холодного бассейнов Водоблока-2. ТОО «Выстремстрой» выполнена работа по ремонту пожарного водоема №6. В ходе выполнения рабочих проектов КПА и КГПН компанией «СЕ» прогнозируется увеличение объема оборотных систем, вследствие чего водопотребление и водоотведение завода может увеличиться на 60 %, что приведет к превышению объема проектной производительности промышленных стоков МОС. В связи с этим, была предложена реконструкция механических очистных сооружений, включающая строительство новой установки с сооружениями закрытого типа и большей производительности. Так же инвестпрограммой предусмотрено проектирование реконструкции азротенков установки БОСВ, строительство установки по обессоливанию сточных вод и градирни на очистном сооружении УЗК цеха №5. Реализация данных проектов приведет к рациональному использованию воды с реки Урал и увеличению возврата очищенных сточных вод установки БОСВ на повторное использование для производства. Проект «Строительство установ-



ки обессоливания и охлаждения очищенных стоков установки БОСВ» разрабатывает «RBM SP», а ТОО «Poligram» - проекты по реконструкции механических очистных сооружений и строительству градирни на очистном сооружении УЗК цеха №5.

В 2014 году за высокие показатели в трудовой деятельности НК «КазМунайГаз» и руководством завода были поощрены следующие работники: начальник установки МОС Андрей Калачев, старший оператор установки МОС

Галия Мирманова, машинист установки «Водоблок-2» Айбек Джунусов, электромонтер установки «Водозабор» Николай Усачев, слесарь по ремонту оборудования установки МОС Николай Жмакин. В ежегодном общезаводском конкурсе «Лучший по профессии» принял участие и показал высокий результат оператор установок «Водоблок-2» Сергей Широков. Работники цеха принимают активное участие в смотрах художественной самодеятельности и спартакиадах, проводимых на заводе.



Айнур ЖАУЛИНА,
специалист УТР

В период с 24 по 26 ноября 2014 года на базе учебного центра был организован курс повышения квалификации по теме: «Современные методы ремонта насосно-компрессорного оборудования» для работников цеха №5, РМЦ, ППНГО и КПА. Курс был подготовлен корпоративным центром подготовки кадров «Персонал» города Магнитогорск, который тесно сотрудничает с заводом в области обучения и подготовки персонала. Обучение провела высококвалифицированный специалист, преподаватель с 33 летним стажем Татьяна Наумова.

КУРС ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

Перед началом обучения и после его завершения был проведен контроль знаний слушателей курса (входной и выходной контроль).

В соответствии с программой были рассмотрены новые виды подшипников типа ПД, которые продлевают срок службы агрегата; современные материалы, применяемые для изготовления рабочих колес, ремонта

подшипников, корпуса насоса, компрессора; методы балансировки; виды ремонтов агрегатов; основные неисправности насосно-компрессорного оборудования и меры их устранения. Особый упор делался на современные методы ремонта вала и подшипников скольжения.

На технологических установках завода эксплуатируется большое количество насосно-



компрессорного оборудования. Для преподавателя Татьяны Наумовой была организована экскурсия, в ходе которой были показаны винтовые и поршневые компрессоры, центробежные насосы установок КУ «ГБД» и ПОВ. Татьяну Куприянову приятно удивили масштабы действующих и строящихся объектов, современное оборудование, имеющееся в эксплуатации. Она также отметила высокий уровень теоретической

и практической подготовленности слушателей курса. По окончании курса было проведено итоговое тестирование знаний обучающихся с последующей выдачей сертификатов.

По итогам анкетирования было выявлено, что слушатели курса в целом положительно оценили данное обучение и очень довольны повышением своей квалификации, а также высоким профессионализмом преподавателя.

... И ЗАСЛУЖИЛИ СВОЙ ПОЧЕТ

В обществе пенсионеров ТОО «АНПЗ» прошло чествование именинников, чьи дни рождения отмечаются в ноябре. Сразу 11 бывших работников завода, вышедшие на заслуженный отдых, отметили в последнем месяце осени свои круглые даты. Это Рыскал Раисова, которой исполнилось 70 лет, 23 года Рыскал Кузбаковна проработала в подхозе, где 20 лет трудилась и Лидия Калмыкова, которой в ноябре исполнилось 80 лет. Галина Бакалдина, проработавшая на заводе 33 года, отметила 60 летний юбилей. Особого уважения заслуживает Жаркын Хасанов, отдавший почти всю трудовую часть жизни – 41 год - работе на АНПЗ. Тамара Евсеева, отметившая 70 летний юбилей, проработала в профилактории 21 год, а ее ровесница Мадина Еспусинова – 27 лет в ХАЦе. В числе юбиляров - Алимаш Унашева, проработавшая в РСУ 11 лет, и Людмила Вернова, ее стаж в РМУ составляет 36 лет. Зое Доскалиевой, трудившейся в заводууправлении 36 лет, исполнилось 65 лет, столько же и Ивану Чертихину, 20 лет проработавшему в транспортном цехе. Свой юбилей – 65 лет отметил и Николай Пупыкин, 17 трудовых лет отдавший работе в транспортном цехе. Из 11 человек смогли прийти 9, двое не смогли по состоянию здоровья.



А всего членами общества пенсионеров сегодня являются 607 человек. Им оказывается весомая социальная поддержка со стороны завода: ежемесячная доплата к пенсии, материальная помощь к юбилейным датам и праздникам, материальная помощь на погребение, выделение средств на стационарное лечение в лечебных учрежде-

Скоробогатова.

Сама Людмила Владимировна тоже ветеран завода, 31 год проработала на нефтеперерабатывающем предприятии оператором П «ПНГО», но заводчане больше знают ее в качестве самого активного председателя цехового комитета. Людмила Скоробогатова активна и сегодня, находясь на за-

было бы куда сходить, - говорит Людмила Скоробогатова. Потому что, если одни пенсионеры заняты детьми, внуками, другие, бывают, остаются в одиночестве. Вот они и смогут приходить в наше общество, посещать кружки. Все желающие могут записаться в кружки, позвонив по номеру 45 -30 -74 в наше общество пенсионеров в понедельник, вторник и четверг до 12 часов.

Поздравил юбиляров и председатель профкома ТОО «АНПЗ» Кусаин Урымбасаров. Приехал он в общество не с пустыми руками, а с большим тортом.

- Дорогие пенсионеры! Вы все нам дороги! Мы благодарны вам за ваш труд, желаем вам крепкого здоровья, чтобы ваши дети и внуки вас радовали, достатка каждой семье. Будем чаще встречаться, потому что такие встречи дарят тепло, имеют воспитательное значение для современного поколения. Живите долго! – высказал сердечные пожелания профсоюзный лидер завода.

Ну и какое праздничное застолье обходится без музыки? Ведь песня строить и жить по-

могает! Музыкальным подарком для юбиляров стало выступление оператора П «ПНГО» Галыма Хамзаева, великолепно исполнившего несколько казахских песен в сопровождении домбры. Ему подпевали сидящие за столом.

...Пенсионеры угощаются вкусным тортом, пьют горячий чай и вспоминают бывшие заводские будни. Было все: и трудности, и успехи, были и смешные моменты. Каждому есть что рассказать. Смех,

прекрасной встречи.

- Очень приятно, что нас всех сегодня пригласили сюда. Встреча получилась замечательной. Спасибо заводу за материальную помощь пенсионерам. Желаем, чтобы наш завод процветал, - сказала Галина Бакалдина.

Галина Юрьевна пришла на АНПЗ в 1979 году, и 33 года проработала в седьмом цехе слесарем КИП. С большой благодарностью она вспоминает своих наставников Дмитрия Михайловича Гиркина (ныне живущего в Нальчике), покойного Юрия Георгиевича Нешина, и конечно же, бывшего начальника цеха Владимира Анечкина (недавно ушедшего из жизни). Эти люди дали ей путевку в жизнь, научили быть профессионалом своего дела. Спешит высказать свои слова благодарности и Николай Пупыкин:

- Мы благодарны заводууправлению, обществу пенсионеров, которые не забывают о нас, помнят. Значит, годы, отданные заводу, не прошли даром. Я рад видеть всех своих бывших коллег в полном здравии. Не болейте, это самое главное.

Теперь такие встречи, по словам Людмилы Скоробогатовой, станут традиционными. Потому что каждое такое мероприятие, это не только внимание, но и дает заряд бодрости людям, отдавшим заводу большую часть своей жизни.

...Однажды выбрав этот путь Почетный, трудный и далекий

С него не думали свернуть Наши ветераны - пенсионеры на протяжении своих трудовых лет.

И шли своей нелёгкою дорогой

И заслужили свой почет.



ниях области, на амбулаторное обследование и стационарное лечение за пределами области и республики, на частичное протезирование зубов.

Для юбиляров накрыли праздничный стол. Торжественную часть поздравительным словом открыла председатель общества пенсионеров ТОО «АНПЗ» Людмила Скоробогатова, возглавившая это общество в середине ноября этого года.

- Наше общество планирует ежемесячно проводить встречи с пенсионерами - юбилярами. И вам выпала честь быть первыми. Кроме того мы создадим юбилейный фотоальбом, и снимок вашей группы будет на одной из первых ее страниц – говорит Людмила

служенном отдыхе. В ее планах организация кружков для заводских пенсионеров. Есть уже договоренность по шахматам, и уже первый турнир запланирован ко Дню независимости Казахстана. Еще одна задумка – создание женского хора, благо, среди пенсионерок немало тех, кто пел в заводском хоре, и уже 12 человек дали свое согласие. Задумывается Людмила Владимировна и над открытием литературного кружка. Помочь ей в этом деле вызвалась одна из ее помощниц в обществе пенсионеров Ирина Завьялова, которая всерьез увлекается поэзией и иногда пишет стихи.

- Для нас главное, чтобы люди не теряли связь между собой, чтобы у них было общение,



Индира САТЫЛГАНОВА

МЕРЕЙГЕРЛЕРГЕ ҚҰРМЕТ

Өткен аптада Атырау мұнай өңдеу зауыты зейнеткерлері қоғамы қарашада дүниеге келген мерейгерлерге құрмет көрсетті. Шараның құрметті қонағы болуға шақырту алғандардың саны он бір, олар: зауыттың қосалқы шаруашылығына 20 жылын арнап, бүгінде 80-нің сеңгіріне шыққан Лидия Калмыкова, осы салада 23 жыл еңбек етіп, бүгінде мерейлі 70 жасын атап өткен Рыскал Раисова, оның құрдастары 41 жылын зауытқа арнаған Жаркын Хасанов, профилакторийда 21 жыл еңбек еткен Тамара Евсеева, 27 жыл шаруашылық-әкімшілік орталығында жұмыс жасаған Мадина Еспусинова, жөндеу-құрылыс басқармасында 11 жыл еңбек еткен Алимаш Оңашева, сондай-ақ, №7 цех зейнеткері, 60 жасын тойлаған Галина Бакалдина және қараша айында 65 жастарын атап өтетін бірі жөндеу-құрылыс басқармасында, екіншісі зауыт басқармасында 36 жыл еңбек еткен Людмила Вернова мен Зоя Досқалиева, көлік цехында 20 жыл еңбек еткен Иван Чертихин мен сол ұжымда 17 жыл қызмет атқарған Николай Пупыкин. Әйтсе де, екі мерейгер денсаулықтарына байланысты мерекелік шараға қатысқан жоқ.



607 зейнеткердің басын қосқан қоғамға жаңа төраға сайланып, бұл міндет зауытта 30 жылдан астам еңбек етіп, зейнеткерлікке шыққан Людмила Скоробогатоваға жүктелген болатын. Өндірісте осынша жыл жемісті еңбек еткен ол цех комитетінің төрайымы ретінде қоғамдық жұмыстарды ұйымдастыру ісінде өзін айрықша белсенді көрсетті. Контингенттің өзгешелігі болмаса, Людмила Скоробогатоваға бұл жұмыс етене таныс. Сондықтан да, жаңа төраға уақыт созбай, бірден іске

көшуді құп көріпті. Мерейгерлерге арналған шара соның дәлелі. Жетпіс жылдық тарихы бар Атырау мұнай өңдеу зауытындағы әлеуметтік саясаттың бір бағыты - зейнеткерлерді қолдау. Әр зейнеткер зауыт тарапынан ай сайын зейнетақыларына қосымша үстеме алады, сондай-ақ, мерейтой және мерекелерге орай материалдық көмек көрсетіліп, тіс салу, еліміздің және шетелдік емдеу орындарында стационарлық емделу үшін қаражат бөлінеді. Әрине, материалдық қолдау өз алды-

на, зейнеткерлердің бір-бірімен жүздесіп, өткенді еске алысып, диалогуларына мүмкіндік беретін кездесу кештері мен мерекелік шаралардың маңызы да ерекше. Біз бұған осынау кеште тағы бір куә болдық.

Кешті жылы лебіздерімен ашқан Людмила Скоробогатова мерейгерлерді ұлықтау шарасы ай сайын тұрақты түрде ұйымдастырылатындығын айтты. Қоғам «Мерейтойлық» деген атаумен фотоальбом жасақтауды бастамақ. Альбомның әлқиссасы қарашадағы мерейгерлерден басталатындығын айтқан жаңа жетекшінің бұдан өзге де жоспарлары жетерлік. Алдағы уақытта қоғам жанынан шахмат, хор, әдебиет үйірмелері жұмыс жасамақ.

Зейнеткерлерден сұрар сүйіншісі көп мерекелік шараға асыға жеткен кәсіподақ төрағасы Құсайын Урымбасаров қуанышын жасырмай: - Жүзі бөтен ешкім жоқ, бәріңізді де жақсы білемін. Туған күн деген адамды екі ұдай сезімге бөлейтін мереке ғой. Қуантады,

мұңға бөлейтіні де бар. Бірақ бұл жасқа жеткендер де бар, жетпегендер бар. Сондықтан да өмірдің қызығына кенеліп, ұзақ жасаңыздар! - деген тілегін арнап, мерейгерлерге құттықтау хат пен шағын ескерткіш сыйлық табыс етті. Әдемі лебіз зауыт қызметкері Ғалым Хамзаевтың орындауындағы «Туған жер» әніне ұласып, мерекенің ажары ашыла түсті. Зейнеткерлер қоғамының қызметкері, әдебиет үйірмесінің өкілі Ирина Завьялова мерейгерлерге арнаған ақ тілегін өлеңмен жеткізіп, жиналғандардың ризашылығына бөленді. Бұл шараның басты себепкерлері - ұзақ та мінсіз еңбек жолын жүріп өтіп, бүгінде құрметті зейнеткерлік демалысқа шыққан зауыттықтар да сөз алып, өз ризашылықтарын білдірді. Әр сөйлемін «зауытым» деген сөзбен жалғап, бірі - жанарына жас алып, енді бірі - күле еске алған зейнеткерлердің сөздерінен сағыныштың лебі ескендей. Мерейгер Галина Бакалдина: - Әрине, бізді осы-

лай шақырғандарыңыздың өзі үлкен қуаныш сыйлады. Осы дәстүр үзілмесе екен, - деген лебізін білдіріп, зауыт тарапынан көрсетілетін қолдау үшін алғысын айтты. Тағы бір мерейгер Николай Пупыкин: - Зауытқа арнаған ұзақ жылғы еңбегіміздің еш кетпегенін тағы бір мәрте есімізге салдыңыздар. Сол үшін бек ризамын! - деп ағынан жарылды. Ал Мадина Еспусинованың «Зауытым» деп әңгімені бастағаны сол-ақ еді, тостағаны суланып, көз жасына ерік берді. Біз одан әрі әңгіме өрбітуге талпынбадық, өйткені оның ішкі жан дүниесіне үңілуімізге бір ауыз сөзі мен бір тамшы жасы да жетіп жатты...

Разылық, сыйластық, құрмет, сағыныш сынды ғаламат сезімдерді топтастырған шара соңында барлығы жиналып естелік суретке түсті. «Осы суреттен зауыттың зейнеткерлер қоғамының жаңа дәуірі бастау алады» деген кәсіподақ жетекшісі Құсайын Урымбасаровтың сөзін біз де жылнама дәптерімізге жалман-жан түртіп алдық...



Біздің мерейгер



Халықта «Еңбегіне қарай — құрмет, жасына қарай — ізет» деген жақсы сөз бар. Біздің бүгінгі кейіпкеріміз, №4 цех қызметкері Ізім Такушев мінсіз еңбегінің арқасында құрметке бөленген жандардың бірі. Кейіпкерімізді желтоқсанның екінші жаңасында еңсерген 60 жасымен құттықтай барып, сөзге тартқан едік.

Ізім Тұрғалиұлының кіндік қаны тамып, өмір жолындағы алғашқы адымдарын жасап, өсіп-жетілген өңір - Махамбет ауданының Жалғансай ауылы. Кейіпкеріміздің өмірі замандастарының ғұмыр жолынан аса бір айрықшалана қоймайды. Мектеп бітірген соң әскери борышын өтеп, елге келгеннен кейін еңбекке араласты, орта білім алды. 1975-1980 жылдары Ізім Тұрғалиұлы Редут ауылының егін шаруашылығында еңбек етеді. Адам жас кезінде қалыптасқан өмір салтын өзгертуге құмар келеді. Міне, осындай сезім жетегінде кейіпкеріміз 1980 жылы облыс орталығына жұмыс іздеп келеді. Жасы әлі отызға да толмаған, «Мен үшін жұмыстың қиыны жоқ!» деп құлшынып тұрған жігіт шағы ғой. Жолы болып, Гурьев стансасының Локомотив депосына қызметке қабылданады. Ал 1985 жылы Гурьев мұнай өңдеу зауытының кадр бөліміне келіп, бағын сынап көрмек болады. Ізім Тұрғалиұлының жеке құжаттарымен жете танысып шыққан кадр бөлімінші бастығы №4 цехта бос орын бар екендігін айтып, ұсыныс жасайды. Осылайша 1985 жылдың 27 қарашасында кейіпкеріміз зауыттағы еңбек жолын

шикізат паркінің операторы болып бастайды. Содан бері отыз жылға жуық уақыт өтіпті. Әйтсе де алғашқы жұмыс күні, алғашқы әсер, төлімгерлер айтқан ақыл-кеңес, бәрі — бәрі, кейіпкеріміздің күні көшегідей есінде. — Ол кезде цехты Виктор Шаловский басқарды. Ксения Навражная деген аға операторым болды. Ал қазіргі цех бастығының орынбасары Марат Каримов ол кезде ауысым бастығы еді. Барлығын осы кісілерден үйрендім. Содан бері отыз жыл өтті. Отыз жыл бұрынғы зауыт пен бүгінгі зауыттың айырмашылығы жер мен көктей. Бұрын айнала май-май, қап-қара боп жататын. Қазір мұнтаздай таза. Бұрынғыдай қолға күш түспейді, бәрі автоматтандырылған, - дейді кейіпкеріміз.

Шикізат паркінде шикі мұнай қабылданып, өңдеуге беріледі. Кейін паркте дайын мұнай өнімдері қайтадан қабылданып, сорғылар арқылы эстакадаға жіберіледі. Екі ғана сөйлемге сыйып кеткен парк жұмысының өзіндік ерекшеліктері жетіп артылады. Осы салада отыз жыл бойына тер төгіп келе жатқан Ізім Такушев мұны жақсы біледі. Білгенін жастарға үйретіп, төлімгерлік танытудан да тартынған емес. Кейіпкеріміздің суреті

2002 жылы зауыттың Құрмет тақтасына ілінсе, 2010 жылы зауыттықтар үшін ең құрметті «Зауыт ардагері» атағын иемденді.

«Жақсының жақсылығын айт, нұры тасысын» демекші, мерейгер туралы бірер сөз пікір айтуға бірге еңбек ететін ұжымдастары да қуана келісті. Жиырма жыл бойына бірге жұмыс жасап келе жатқан әріптес інісі Қайрат Жоламанов: — Ізақаң сөзге сараң, мінезге бай азамат. Жанында жүріп, көп нәрсені үйрендік. Нағыз азамат! — деп ағынан жарылса, келесі әріптесі Гүлнәр Есенғалиева: - Ізім Тұрғалиұлы — істің адамы. Тәжірибесі мол. Өзі бас болып, жастарға жол көрсетіп отырады. Жұмысқа салғырт қарағанын көрген емеспіз. Ортамыздағы ең сыйлы, ақылшы ағаларымыздың бірі. Жолдасы Мүслима ұзақ жылдар білім беру саласында еңбек етті. Ұл-қыз өсіріп, немере сүйіп отырған бақытты отбасы. Соның бәрі айналасындағыларға үлгі - өнеге, - деген пікірін айтты. Ізім Тұрғалиұлын мерейлі жасымен құттықтап, ұзақ ғұмыр, амандық-саулық, жемісті еңбек тілеген әріптестер лебізіне біз де ортақпыз.

Светлана ҚАЛИЕВА

ЕҢБЕГІНЕ ҚАРАЙ — ҚҰРМЕТ



Ерсаин ЖАРБОСЫНОВ,
главный технический
руководитель по охране труда

СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ТРУДА – ЗАЛОГ ЗДОРОВЬЯ ПЕРСОНАЛА

д) на участках плохой видимости;
е) на железнодорожных переездах;
ж) при пересечении перекрестков;
з) при выезде на технологические объекты, подъезде к зданиям и другим, стесненным для транспорта, местам.

Полная информация в обще заводской инструкции №0-13.

Согласно обще заводской инструкции № 0-23, к работам на высоте относятся работы, при выполнении которых работник находится по высоте 1,3 метра и более от поверхности грунта, перекрытия или рабочего настила.

Верхолазными считаются работы, выполняемые на высоте более 5 метров от поверхности земли, перекрытия или рабочего настила. Основным средством, предохраняющим работников от падения, является предохранительный пояс. Для увеличения безопасности необходимо использовать предохранительные пояса лямочного (парашютного) типа. Предохранительные пояса должны проходить испытание каждые 6 месяцев с



чей удостоверения на право производства этих работ.

Верхолазные работы и работы на высоте относятся к работам повышенной опасности и проводятся только по наряду-допуску, в котором должны предусматриваться организационные и тех-

или подмостями с перилами высотой не менее 1 метра и бортовой доски не менее 10 сантиметров.

Полная информация в обще заводской инструкции №0-23.

Согласно распоряжению по заводу №805р от 13.12.2012г, все работники завода, подрядных и сервисных организаций при нахождении на территории завода обязаны использовать СИЗ и СИЗОД. (спец.одежду, спец.обувь, защитную каску, защитные очки и средства индивидуальной защиты органов дыхания).

Главные специалисты и административно-управленческий персонал при посещении территорий технологических, вспомогательных цехов и строительных площадок обязаны иметь при себе годный к использованию противогаз марки ВК-600 или минифильтр.

Инженерно технические работники цехов и производственный персонал завода обязаны при себе иметь годный к использованию противогаз марки ВК-600.

Инженерно технические работники и персонал подрядных организаций при нахождении на территории завода обязаны иметь при себе годный к использованию противогаз марки ВК-600 или минифильтр.

Полная информация в распоряжении по заводу №805р от 13.12.2012г.

Анализ профилактической работы отдела ТБ и ОТ выявил увеличение нарушений обще заводских инструкций: № 0-13 «Инструкция по безопасности движения транспорта и пешеходов на территории завода»; № 0-23 «Инструкция по безопасности при проведении работ на высоте»; распоряжения №805р от 13.12.2012 года «О соблюдении ношения СИЗ, СИЗОД на территории завода» как работниками подрядных организаций, так и работниками завода. Для недопущения подобных нарушений необходимо знать и выполнять следующие требования:

Согласно обще заводской инструкции № 0-13, все транспортные средства, должны находиться в исправном техническом состоянии, и обеспечивать безопасность их пользования. Проведение ремонтных работ транспортных средств на территории завода, запрещено.

Автотранспорт, предназначенный для въезда на территорию завода должен иметь искрогаситель на выхлопной трубе.

Автотранспорт должен быть укомплектован аптечкой, исправным огнетушителем и знаком аварийной остановки.

Водитель и пассажиры транспортных средств при движении обязаны использовать ремни безопасности.

Скорость транспортных средств на территории завода не должна превышать 20км/час.

Скорость движения транспортного средства должна обеспечивать безопасность:

- а) при объезде стоящего транспорта;
- б) при встрече с пешеходами, маломощным транспортом, кранами, машинами с негабаритными грузами и при обгоне;
- в) при проезде под различными препятствиями;
- г) при движении задним ходом;



записью в журнале испытаний и специальной информационной биркой. Персонал, выполняющий работы на высоте, а также ответственные ИТР должны быть обучены специализированной организацией, пройти проверку теоретических знаний и практических навыков с выда-

ческими мероприятиями по подготовке и безопасному выполнению этих работ, при наличии ПОР (плана организации работы).

При производстве ремонтных, строительных или монтажных работ на высоте, необходимо пользоваться лесами



Людмила МИРОШНИЧЕНКО

Родина

Я так хочу, чтоб не коснулась рука печали, горя, зла
Моей страны, земли родимой, моей семьи, друзей, меня!!!
Пусть охраняет всех Всевышний, пусть даст защиту и покой
И все народы Казахстана живут одной большой семьёй!!!
Пусть у тех, кто жаждет смуты, крови и нестабильности в стране
Наступит светлое прозреньё и просветленьё в голове!!!
Хочу, чтоб счастье, мир и дружба, гостеприимство и любовь
Всегда царили в Казахстане и на века сплотят народ.
Пусть будет жизнь всё лучше, краше, пусть смех детей звенит
всегда!!!
За дастарханом вашим будет родня, друзей полно всегда!!!
Болезни, горе и печали пусть обойдут всех стороной!!!
Живи, цветы, страна большая, мой край любимый и родной!!!

ЗАУЫТТЫҚТАРДЫҢ ЕСІНЕ!

«Нұр Отан» партиясының зауыттық бастауыш ұйым төрағасы Кенжебек Шахметов қызмектерлердің жеке мәселелері бойынша қоғамдық қабылдау жүргізеді.

Уақыты: әр сәрсенбі сайын 15.00-ден 17.00-ге дейін
Қабылдау орны: «Нұр Отан» бөлмесі
(Кәсіподақ орналасқан ғимаратта).

ВНИМАНИЮ ЗАВОДЧАН!

Общественный прием по личным вопросам ведет председатель заводской первичной партийной организации «Нур Отан» Кенжебек Шахметов.

Время: каждую среду с 15.00 до 17.00 часов
Место приема: кабинет «Нур Отан» (здание профкома).

РЕПОРТАЖ

ЕҢ БЕЛСЕНДІ ДОНОРЛАР БІЗДІҢ ЗАУЫТТА

25-26 қараша күндері Атырау мұнай өңдеу зауытында Донор күндері өтті. Жыл сайын дәстүрлі түрде ұйымдастырылатын шара аясында облыстық қан орталығының мамандары зауыттықтардан қан қабылдады. Мамандардың айтуынша, Донор күні белгіленген кестеге сай, қаладағы барлық ірі кәсіпорындар мен ұйымдарда, оқу орындарында өткізіліп тұрады. Мұндай шаралар аясында күніне орта есеппен 20-30 еріктен қан алынса, Атырау мұнай өңдеу зауытындағы донорлардың саны бұдан бірнеше есеге көп. Статистикалық деректерге сүйенсек, жер бетіндегі әрбір үшінші адам донорлық қанға мұқтаж. Донорлық қан түрлі жарақаттар мен күйік шалу, күрделі ота жасау, сондай-ақ онкологиялық ауруларда жүргізілетін химиялық терапия кезінде аса қажет. Осыдан-ақ бұл шараның қаншалықты өзекті екендігін байқауға болады. Әйтсе де, донорларға қойылатын бірнеше талаптар бар. Олардың жас мөлшері 18 бен 60 жас аралығында, сары ауру, туберкулез сынды аурулармен сырқаттанбаған, ұйқысы қанық, соңғы 2 тәулік ішінде ішімдік қабылдамаған болуы керек. Алдымен қан қабылдаушылар мәліметтер базасы арқылы донор туралы ақпаратты жан-жақты тексеріп, қан тобын, резус-факторын, гемоглобин деңгейін анықтайды. Ал гемоглобин мөлшері төмен болған жағдайда, қан жарамсыз деп танылады. Қан орталығы қызметкерлерінің айтуынша, теріс резус-факторлы донорларға деген сұраныс жоғары.

Зауытта өткен Донор күндерінде жастардың ерекше белсенділігі байқалды. Ароматикалық көмірсутектер



шығару кешенінде жұмыс жасайтын Бауыржан Жәрдемөв пен Ерлан Иманғожиевтың бұл бірінші қан тапсырулары. – Зауытта Донор күндері өтеді деген хабарландыруды оқи сала, қан тапсырамыз деп шештік. Бұл біздің



азаматтық борышымыз. Кім біледі, мүмкін біздің қанымыздың біреудің өмірін қорғап қалуға көмегі тиер, - дейді олар.

Қан орталығы қызметкерлерінің айтуынша, зауытта белсенді түрде қан тапсыратын донорлар көптеп саналады. Олардың қатарында 20 жыл бойына ерікті түрде үзбей қан тапсырып келе



жатқандары да бар. Мәселен, №6 цех қызметкері Вячеслав Шестоперов 15 жыл бойына донор боп келеді. - Жыл сайын қан тапсырамын. Мүмкіндік болып, денсаулығың жарап тұрса, өзгелерге неге көмектеспеске? Қанға мұқтаждық кез келген адамда пайда болуы мүмкін, адам одан сақтандырылмаған. Сондықтан да, бұған үлкен түсіністікпен, жауапкершілікпен қарау керек деп білемін, - дейді Вячеслав Васильевич.

Медициналық қосын қызметкерлері ұсынған мәлімет бойынша, акцияның алғашқы күнінде 60, ал екінші күні 65 зауыттық өз еркімен қан тапсырған.

Донор болу – әрбір дені сау азаматтың борышы. Бұған қоса, қан тапсырудың адам ағзасына тигізер пайдасы да бар деседі. Фин ғалымдарының зерттеуінше, тұрақты қан тапсыратын ер адамның инфаркт болу ықтималдығы он есе төмендейді. Донорларда жүрек ауруымен сирек кездесетіндігін американдық ғалымдар да растайды. Сондай-ақ, жүйелі қан тапсырып тұрған адамның холестерин деңгейі төмен дәрежеде сақталады екен. Сондықтан да, мүмкіндігіңіз болса, Сіз де донорлар қатарынан табылуға тырысыңыз!

Светлана ҚАЛИЕВА

СПАСАТЕЛИ ЧУЖИХ ЖИЗНЕЙ

Сдай кровь и подари жизнь другому. 25-26 ноября на Атырауском нефтеперерабатывающем заводе прошли под

становится донором в четвертый раз. – Кровь – это ведь жизненно важный продукт, и он всегда должен быть в запасе. Сколько случаев, когда больному человеку, или же попавшему в ДТП, нужна кровь какой то группы. И если наша сданная кровь в таких ситуациях является спасением чьей то жизни, это здорово, - говорит Инна. Кстати, донором является и ее муж.

Олег Бараков из цеха №7, тоже донор со стажем. – Мне 61 год, но на здоровье не жалуюсь, и кровь сдаю без проблем. У каждого человека должно быть чувство ответственности не только за себя, но и за окружающих, и если эти несколько сот граммов мой крови помогут кому то другому, значит, не зря я прожил все эти годы, - рассуждает Олег Степанович.

Прежде чем получить разрешение на сдачу крови, каждый человек проходит медицинское обследование, которое состоит из нескольких этапов. Вначале медики беседуют с каждым потенциальным донором, потом по базе данных выясняют, не болен ли он инфекционным заболеванием, туберкулезом, не имеет ли психических отклонений, не употреблял ли в течение последних двух дней алкоголь, спал ли ночью перед сдачей крови. После этого измеряется артериальное давление и берется анализ крови для определения количества гемоглобина и группы. Бывает, когда после проведения всех этих процедур, человеку запрещают сдавать кровь.

- Медицинская бригада областного центра крови ежегодно выезжает на самые крупные предприятия с целью проведения дней донора, - рассказывает медсестра центра крови Айнура Алидуллина. – На каждом предприятии сдают кровь по 20 -30 человек, но самое большое количество доноров, конечно же, на АНПЗ. В прошлом году в течение двух дней на заводе кровь сдали больше ста человек, в этом году ожидаем столько же, может и больше. Мы приехали сюда в составе 10 человек, со специальной мобильной лабораторией для забора, хранения и транспортировки донорской крови. Так как, у большинства людей положительная группа крови, в дефиците бывает кровь отрицательной группы. В ней - то мы и нуждаемся больше всего.

Научно доказано, что дача крови в дозе до 500 мл совершенно безвредна и безопасна для здоровья человека. Периодические донации крови оказывают благоприятное стимулирующее воздействие на организм донора. Недаром в старину многие болезни лечили с помощью кровопускания. Проведенные исследования показали, что у доноров снижен риск развития ишемической болезни сердца, тромбообразования, атеросклероза. А по данным ВОЗ доноры, постоянно сдающие кровь, живут в среднем на 5 лет больше среднестатистического человека.

P.S. По данным, предоставленным заводским медпунктом, в течение двух дней кровь сдали 125 человек.

Индира САТЫЛГАНОВА

знаком Дня донора. В течение двух дней в заводском медицинском пункте действовала стационарная станция крови. Каждый заводчанин мог пойти туда и сдать кровь.

..... В коридоре медпункта необычайно многолюдно и оживленно. Работники завода, а среди них немало молодежи, надев бахилы и повязав головы стерильным платком, выстроились в очередь возле одного из кабинетов. Пытаемся попасть туда, чтобы взять интервью у трансфузиолога, но нас не пускают, и это закономерно: там сдают кровь, поэтому стопроцентная стерильность, и никаких посторонних.



Инженер – конструктор Сергей Овчаров прошел все необходимое обследование и ждет своей очереди. – Я являюсь донором на протяжении семи лет, и все эти годы сдаю кровь по собственному желанию, никто меня не заставляет, - рассказывает Сергей. Для своего здоровья полезно, да и людям добро делаю. Бывает, когда в год сдаю кровь два раза. В 2013 году был случай, когда кровь в экстренном порядке нужна была одному из пенсионеров завода. Мы сразу же пошли и сдали.

Инженер – технолог Инна Артеменко



Еженедельная газета «НОВАТОР»
№47 от 5 декабря 2014 года
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,
ТОО «АНПЗ», ул. 3.Кабдолова,1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»
Руководитель – Д.Мухамбетов
Редакторы:
С.Калиева,
И.Сатылганова

Свидетельство №790
выдано 27 мая 1992 года
Министерством печати и
массовой информации
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана
в компьютерном отделе, отпечатана
в типографии ТОО «Атырау-Ақпарат»
г.Атырау, ул.Молдағалиева 29А
Тел.: 45-86-60. Тираж 1200
Заказ №1675

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»

Поздравляем!

Коллектив ТЭЦ поздравляет
с 55- летием

Саина Ахметовича Кухаева!

С Днем рождения
Вас сегодня поздравляя,
Мы пожелать хотим Вам от души
Чтоб много лет

Еще прожить не уставая,
Чтоб эти годы были хороши.
Желаем множества удач,
Желаем молодости вечной,
Пусть все исполнятся мечты
И счастье будет бесконечным!

Коллектив базы оборудования ТЦ
Поздравляет с Днём рождения

Саина Жумабаевича Альмуханова!

Желаем Вам всего, чем жизнь богата.
В труде успехов, счастья, долгих лет!
Пусть Вам всегда сопутствует удача,
Пусть не будет в Вашей жизни бед!
Пусть все Ваши свершения и надежды
Достигнут небывалой высоты!

Пусть будет мир в семье, благополучие в доме,
И пусть несбыточные сбудутся мечты!
С новым назначением Вас, Саин Жумабаевич!
Мы искренне рады за Вас!

Коллектив базы оборудования ТЦ
Поздравляет с Днём рождения

Станислава Федоровича Тамбовцева!

От всей души желаем счастья,
Чтоб стала жизнь еще прекрасней
И интересней, чем была.
Весёлых дней, событий ярких,
Надежды, веры и тепла!
Добрых встреч и хороших друзей.
Чтоб мечты исполнялись заветные,
Удавались любые дела!

Чтоб рыбалка и охота
Удачные были всегда!

Коллектив контрольной лаборатории ИЦ ЦЗЛ
поздравляет с 40-летним юбилеем

Любовь Павловну Ларину!

Пусть будет добрым каждый час
Прекрасным настроением!
Пусть повторяются много раз
Счастливые мгновенья!
Пусть дарит жизнь любовь и свет,
Надежду и везение!
Желаем счастья, долгих лет,
Удач и вдохновения!

Коллектив ТЭЦ поздравляет с днём рождения

**Рахата Сайлауовича Тулегенова,
Нуржана Жалгасовича Каражанова,
Серика Усенгалиевича Искалиева!**

Желаем здоровья, любви и тепла,
Чтоб жизнь интересной и долгой была,
Чтоб в доме уют был, любовь да совет,
Чтоб дом защищен был от горя и бед.

4-цех ұжымы

Баян Кенжешқызы Бисембаеваны

шын жүректен мерейлі жасымен
құттықтайды.

Құтты болсын келіп жеткен жасыңыз,
Қуаныштың кемерінен тасыңыз.
Әрқашанда мықты болып денсаулық,
Қажымастан жүзден әрмен асыңыз.
Мінезіңнің міні жоқ – майда қоңыр,
Бір жымисаң кетеді жайнап өңір!

Ризамыз пейіліңе дархан дала,
Айырмасын шаттықтан қайран өмір.

Коллектив ремонтно-механического цеха
поздравляет с днем рождения
Любовь Васильевну Кокореву!

Любовь, поздравляем с днем рождения!
Желаем счастья и тепла,
Чтобы согреть всех окружающих
Своей любовью ты смогла!
С любви все в жизни начинается,
Она как путеводная звезда.
Купайся в ней и наслаждайся радостью,
Любимой и желанной будь всегда.

Коллектив ремонтно-механического цеха
поздравляет с днем рождения

**Асылбека Сериковича Урынбаева,
Мухангали Жумакуловича Джанаева,
Амангельды Сабитовича Оразбаева,
Иосифа Габдулловича Шарипова,
Каиргали Халидулловича Сарсенгалиева,
Саламата Сериковича Тажикова!**

Пусть будет добрым каждый час,
Прекрасным - настроением!
Пусть повторяются много раз
Счастливые мгновения!

Пусть дарит жизнь любовь и свет,
Надежду и везение!
Желаем счастья, долгих лет,
Удач и вдохновения!

Коллектив ремонтно-механического цеха
поздравляет с 40-летием

Александра Петровича Могилева!

Сегодня день рожденья твой!!!
А сколько стукнуло — неважно.
Так будь же вечно молодым,
Ведь жизнь дана нам лишь однажды!

Не будем мы о том тужить,
Что лет нам прибавляют дни рожденья,
Ведь главное сумей их так прожить
Чтоб места не было для сожаления

Желаем жизни полной до краёв,
Чтоб не было в душе ненастья,
Короче говоря, без лишних слов,
Большого человеческого счастья!!!