

№ 41 (4202)

“Атырау мұнай өңдеу зауыты” ЖШС 2015-2017 жылдарға арналған қоршаған ортаны қорғау іс-шаралар жоспары



БАСЫМДЫҚ ЭКОЛОГИЯЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІККЕ БЕРІЛЕДІ

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

ЗАУЫТТА ҚОҒАМДЫҚ ТЫҢДАУ ӨТТІ

Өңірдің экологиялық қауіпсіздігін қамтамасыз ету, өндірістің қоршаған ортаға әсерін азайту – зауыт қызметіндегі негізгі бағыттың бірі. Соңғы он жылдағы көрсеткіштерді алып қарасақ, бұл бағытта айтарлықтай ілгерілеу байқалады. Десек те, зауыт мұнымен тоқталмай, қоршаған ортаны қорғауға бағытталған жұмыстарды жандандыра түсуге мүдделі. Ағымдағы жұмыс аптасының алғашқы күнінде қоғамдық тыңдау өткізіліп, жұртшылыққа Атырау мұнай өңдеу зауытының 2015-2017 жылдарға арналған қоршаған ортаны қорғау іс-шаралар жоспары таныстырылды. Қоғамдық тыңдауға қадағалаушы орган басшылары, үкіметтік емес ұйым өкілдері, журналистер мен қала тұрғындары қатысты.

Қоғамдық тыңдауды «Атырау МӨЗ» ЖШС бас директорының даму және жаңарту жөніндегі бірінші орынбасары Рүстем Бисалиев ашып, зауыттың өңірдің экологиялық ахуалын жақсартуға бағыттаған жобалары жұртшылық тарапынан қолдау табатынына сенім білдірді. Содан соң зауыттың табиғат қорғау бөлімінің бастығы Өтесін Уандықовтың таныстырылымына кезек берілді. 2003 жылы атмосфераға шығарылатын зиянды заттардың эмиссиясы 10,9 мың тонна болса, 2013 жылы бұл көрсеткіш 3,178 мың тонна мөлшерінде болған. Ал ағынды сулармен бірге шығарылатын мұнай өнімдерінің эмиссиясы 2002 жылы 144 тонна деңгейінде болса, былтыр бұл көрсеткіш 2,43 тонна деңгейін құраған. Бұл Атырау мұнай өңдеу зауытының экология саласындағы жетістіктерін айғақтайтын деректердің бір парасы ғана. Соңғы он жылдағы экологиялық көрсеткіштерге жан-жақты тоқталған баян-

дамашы 2015-2017 жылдарға межелеген іс-шаралар жоспарымен таныстырды. Жоспар ауа бассейнін қорғау, су ресурстарын қорғау және рационалды тұтыну, флора мен фаунаны қорғау, өндіріс және тұтыну қалдықтарымен жұмыс, басқару жүйелерін және озық қауіпсіз технологияларды қолдану, экологиялық оқыту және үгіт-насихат сынды негізгі алты бағыттан тұрады. Су ресурстарын қорғау және рационалды тұтыну бойынша өнеркәсіптік ағындарды тазарту бағытында бірқатар жобалар жүзеге асырылмақ. Солардың бірі – «АСБТҚ /БОСВ/ тазартылған суды тұзсыздандыру және салқындату қондырғысының құрылысы» жобасы. Мұндағы мақсат – АҚШ және МТӨ кешендеріне қажеттілікті ескере отырып, тазартылған судың құрамындағы тұз мөлшерін азайту және су температурасын төмендетудің арқасында тазартылған суды өндірісте қайта қолдану деңгейін 20 пайыздан 80 пайызға дейін арттыру.

(Жалғасы 2-бетте.)

На Атырауском нефтеперерабатывающем заводе прошли публичные слушания. Вниманию представителей общественности, неправительственных организаций, экологов и государственных органов, занимающихся вопросами обеспечения экологической безопасности, был представлен план мероприятий по охране окружающей среды ТОО «АНПЗ» на 2015-2017 годы.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

- В своей производственной деятельности очень большое внимание мы уделяем вопросам экологии. План мероприятий по охране окружающей среды разработан в соответствии с существующим природоохранным законодательством. Надеемся, что предложенные нами природоохранные мероприятия будут поддержаны вами, - сказал первый заместитель генерального директора по развитию и модернизации Руслан Бисалиев, приветствуя участников общественных слушаний.

Затем с докладом выступил начальник отдела охраны природы Утесин Уандыков. Производственный экологический мониторинг (ПЭМ) проводится на основании программы производственного экологического мониторинга, утвержденной главным инженером завода и согласованной с министерством окружающей среды и водных ресурсов РК, а также графиков аналитического контроля атмосферного воздуха и сточной воды, согласованных с контролирующими органами Атырауской области. Экологи завода проводят мониторинг состояния атмосферного воздуха, анализ качества сточной воды на двух точках канала и на полях испарения.

А остальные исследования, в частности, подфакельное наблюдение с подветренной стороны завода, на расстоянии 2-4 километров, изучение состояния подземных вод, почвы и растительности, радиационной безопасности, проводятся другими аналитическими лабораториями, с которыми завод ежегодно заключает договор. В этом году все виды выше перечисленного мониторинга проводит ТОО «РНПЦ «ЭкоАналитика»».

Несмотря на то, что объемы переработки нефти увеличиваются с каждым годом (в 2002 году – 2 млн.300 тонн, в 2014 будет переработано 4млн.800 тонн, а в 2015 году запланировано переработать 5 млн тонн нефти), объемы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу уменьшаются. Если в 2010 году они составили 4.004 тонны, то в 2014 году – 3.408 тонн. Снижение цифр начальник отдела охраны природы Утесин Уандыков объясняет тем, что в эмиссиях загрязняющих веществ сокращен сернистый ангидрид, с 3,5 тыс. тонн в 2002 году до 402 тонны в 2013 году, за счет сжигания в печах установок и котлоагрегатов ТЭЦ топлива с минимальным содержанием серы.

(Продолжение на стр. 2-3.)

БАСЫМДЫҚ ЭКОЛОГИЯЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІККЕ БЕРІЛЕДІ

(Соңы. Басы 1-бетте).

2015-2017 жылдарға жоспарланған іс-шаралардың қатарында «Механикалық тазарту имараттары» қондырғысын қайта жаңғырту» жобасы да бар. Өтесін Уандықовтың айтуынша, бұл жоба озық технологияларды енгізе отырып, қондырғы өнімділігін арттыру мақсатын көздейді. Соның нәтижесінде қондырғы ароматикалық көмірсутектер шығару кешені мен мұнайды тереңдетіп өңдеу кешенінің ағындарын қабылдауға мүмкіндік алады. Бұған қоса, ашық сыйымдылықтар (буланатын) қысқарып, тиісінше ауаға шығарылатын ластағыш заттар жылына 460 тоннаға дейін азаймақ.

Сондай-ақ, №5 цехтың баяу кокстеу қондырғысының ағынды суларын тазарту имараттарында градирня салу жоспарланып отыр. Бұл кокс өндірісі процесінде тазартудан өткен суды қайта қолдану коэффициентін арттырып, су блогының айналасу шығынын төмендетеді. Сондай-ақ, ағынды суларды тазарту қондырғыларының жүткемесі де айтарлықтай азаятын болады.

Осы жылдың соңына дейін жобалау жұмыстарын аяқтап, мемлекеттік экспертиза қорытындысын алу көзделген. Одан соң инвестициялық жоспарлау тәртібіне сай, 2015 жылы жүзеге асыра бастау туралы шешім шығару үшін «ҚазМұнайГаз-өңдеу-маркетинг» АҚ қарауына ұсынылмақ.

Тілге тиек етіп отырғанымыз тек су ресурстарын қорғау және оларды ысырапсыз пайдалану бағытындағы жұмыстар ғана. Жоспардың өзге бес бағыты бойынша да қоршаған ортаға оң ықпалын тигізетін іс – шаралар қарастырылған.

Таныстырылымнан соң кезек жұртшылыққа берілді. **Академик Муфтах Диаров** буландыру алаңындағы экологиялық ахуал, жер асты суларының зерттелуіне қатысты бірнеше сауал жолдады. Академиктің айтуынша, халық арасында «Тухлая балка» аталып кеткен буландыру алаңы Каспий теңізінен бар-жоғы шамамен 7-8 шақырым қашықтықта орналасқан. Теңіз суының деңгейі көтеріліп, буландыру алаңымен ұштасатын болса, бұл жағдай теңіз фаунасына орасан зиянын тигізбек. 27 шаршы километрді құрайтын буландыру алаңының 15 гектары Атырау мұнай өңдеу зауытының иелігінде. Жүйелі түрде жүргізілетін экологиялық сараптамалар нәтижесі бұл аумақта шектік нормадан ауытқушылықтың жоқ екендігін көрсетіп жүр. Тіпті, бұл көрсеткіштерге сүйенбесек те, сол аумақта мекен еткен аққу-қазға қарап, экологиялық жай-күйді бажайлай беруге болады.

Ал енді жерасты суларына келер болсақ, олардың химиялық құрамы үздіксіз бақылауда ұсталады. Мұны қамтамасыз ететін 32 ұңғыма болса, оның төң

жартысы санитарлық қорғаныс аумағында. Жерасты сулары 6 метр тереңдікте орналасқан, химиялық құрамы тұрақты және нормаға сай.

Табиғат ресурстары және табиғат пайдалануды реттеу басқармасының бөлім бастығы Сапарбай Қуанышев жаңа кешендердің іске қосылу себепті ауа сапасын бақылайтын автоматты стансалар санын көбейту мәселесі нәліктен жоспарға енгізілмегендігі туралы сауал қойды. Айта кету керек, бүгінде зауыт меншігінде атмосфералық ауа сапасын бақылайтын 4 автоматты станса жұмыс жасап тұр. Ароматикалық көмірсутектер кешені құрылысының жобасында көзделген бұл стансалар облыс әкімшілігінің тапсырмасына сәйкес мерзімінен бұрын пайдалануға берілген. Тиісінше, стансалар санын көбейту жоспарланбаған.

«Заман» қоғамдық бірлестігінің жетекшісі Әсел Нұрғазиева санитарлық-қорғаныс аумағын көгалдандыру жұмыстары сұрағын жолдады. Бұл тақырыпта сөз алғандардың көбі зауытты периметр бойынша, яғни, айнала көгалдандырудың мүмкіндіктерін қарастыру керектігін айтты. Қайта жаңғыртудың бірінші кезеңінде санитарлық – қорғаныс аумағы 5,2 гектар көлемінде болса, бүгінде көгалдандыру аумағы 16,5 гектарға жетті. Ароматикалық көмірсутектер шығару кешені құрылысының жобасы аясында 191 гектар жер көгалдандырылып, абаттандырылған. Ал мұнайды тереңдетіп өңдеу кешені жобасы шеңберінде 115 гектар жерге тал отырғызу көзделген болатын. Алдын ала жүргізілген сараптама нәтижесінде олардың тек 65,3 гектары ғана көгалдандыруға жарамды екені анықталып, Атырау қалалық сәулет және қала құрылысы бөліміне қосымша жер учаскелерін бөлу туралы өтініш жасалған болатын. Алайда, бұл қанағаттандырылмады. Ал көпшілік сөз еткен зауытты айнала көгалдандыру мәселесінің қиындығы сол – жер учаскелері өндірістік мақсатта жеке меншікке берілген.

Естеріңізде болса, санитарлық қорғаныс аумағының кеңеюіне байланысты үйлері осы аумаққа сәйкес келетін Перетаска тұрғындарын басқа жерге көшіру туралы шешім шығарылған болатын. Қоғамдық тыңдауда жолданған сауалдардың бір легі осы тақырыпта болды.

Қоғамдық тыңдау жұмысын қорытындылаған төраға, Жайық-Каспий Орхус орталығы директоры Шынар Ізтілеуова зауыт басшылығын жұртшылықпен жиі жүздесуге шақырды. «Халық әкімшіліктің немесе зауыттың неге өкілетті екендігін, өкілеттілік шекарасын білуі тиіс. Қоғамдық тыңдау сол үшін қажет», - деді ол өз сөзінде.

Светлана Қалиева

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

(Начало на стр.1).

Меньше стали брать и воду из реки Урал на производственные нужды. Если в 2010 году на 1 тонну переработки приходился 1 кубометр воды, то в этом году эта цифра составила 0,98. Что касается водоотведения, то в 2010 году на тонну переработки было использовано 0,64 кубометра, а в 2014 году – 0,56.

На природоохранные мероприятия в предстоящие три года запланировано выделить 7,5 миллиардов тенге, по 2,5 млрд. на каждый год. В числе приоритетных - очистка нефтезаводского газа от сернистых соединений с последующей конверсией их в элементарную серу. Благодаря этому, по словам экологов, будет сокращены эмиссии сернистого ангидрида в атмосферу с дымовыми газами от технологических печей и котлоагрегатов заводской ТЭЦ. Продолжат работу четыре автоматические станции, одна из которых расположена на территории завода, остальные - в жилых массивах Перетаска, Мирный и Химпоселок. Они обеспечивают автоматический контроль качества атмосферного воздуха на границе санитарно – защитной зоны завода. Актуальным является вопрос рационального использования водных ресурсов. Для очистки производственных стоков на заводе эксплуатируются два очистных сооружения – механическая и биологическая, благодаря работе которых, 23% очищенной воды идет на повторное использование. Производственное водоснабжение обеспечивается тремя оборотными системами. В рамках плана природоохранных мероприятий запланировано в течение предстоящих трех лет построить установку обессоливания и охлаждения очищенных стоков с установки БОСВ и градирню на очистных сооружениях сточных вод УЗК цеха №5, и провести реконструкцию механических очистных сооружений.

Река Урал является главным источником технического водоснабжения завода. Водозаборное сооружение с насосной станцией расположено на левом берегу реки Урал, в 500 метрах выше протока Перетаска. Оно снабжено рыбозащитным устройством с жалюзийным экраном, который оmyвается гидравлической струей, что исключает попадание молоди рыб и личинок в водопроводную трубу.

Площадь озеленения производственных площадок и прилегающей территории завода составляет 18,5 гектаров, санитарно – защитной зоны с 5,2 га доведена до 16,5 га. Проектом строительства КПА предусматривается озеленение территории площадью 191 га, КГПН – 65,3 га.

ОТВЕТЫ НА ВОПРОСЫ

После презентации плана мероприятий по охране окружающей среды ТОО «АНПЗ» на 2015- 2017 годы, началось его обсуждение. Причем, вопросы задавались не только по озвученной тематике, но и по другим позициям.



Муфтах Диаров, академик: Сколько аварий было на заводе за последние пять лет? Были ли пострадавшие? Ведется ли анализ химического состава подземных вод?



Рустем Бисалиев, первый заместитель генерального директора ТОО «АНПЗ» по развитию и модернизации:

За пять лет аварий на заводе не было. Было несколько инцидентов, связанных с неполадками в электроснабжении, но они не сказались на производственном процессе, завод не останавливался, пострадавших не было.



Утесин Уандыков, начальник отдела охраны природы: На полях испарения у нас имеются 32 наблюдательные скважины, посредством которых ведется изучение грунтовых вод. Превышение норм ПДК по солям, фенолу отмечено не было. Уровень грунтовых вод на уровне шести. Изменений в химическом составе нет.

Муфтах Диаров, академик: Вы собираетесь вводить в эксплуатацию КПА, а через два года и КГПН. Каким образом будет вестись озеленение их территории?

Утесин Уандыков, начальник отдела охраны природы: Озеленение с 5,2 гектаров мы довели до 16,5 га. Кроме того, как было сказано выше, по КПА, зеленая площадь составит 191 гектар, а по КГПН- 65,3 га.

Рустем Бисалиев, первый заместитель генерального директора ТОО «АНПЗ» по развитию и модернизации:

На КПА санитарно – защитная зона полностью огорожена, проложены водопроводные линии. На этой территории имеется лесопитомник. Весной и осенью производится посадка новых саженцев вместо неприжившихся. Высажено 192 тысячи штук зеленых насаждений, в том числе 147 саженцев карагача, 145 кустарников. В СЗЗ комплекса глубокой переработки нефти на озеленение было отведено 115 гектаров земли. Из них только 65 с лишним гектаров признаны годными для создания зеленого массива. Такое решение вынес Атыраузеленстрой после изучения этого участка. После этого руководством завода было направлено письмо в департамент архитектуры и градостроительства о выделении дополнительного участка, но в этом нам было отказано. Сейчас работа по озеленению этих 65 гектаров уже начата. Подрядная организация «Синопек Инжиниринг» ведет изыскательские работы в этом направлении.



Сапарбай Куанышев, руководитель отдела природоохранных программ управления природных ресурсов и регулирования природопользования: Поля испарения в народе именуемые «Тухлой балкой» находятся вблизи завода. Намерены ли АНПЗ изучить их состояние?

Утесин Уандыков, начальник отдела охраны природы: Площадь полей испарения составляет 27 кв.километров, и только 15 га из них принадлежат заводу. На этом участке проводится постоянный мониторинг подземных вод, воздуха, радиационный мониторинг, и стоит отметить, что показатели сейчас стали лучше.



Камка Ермагамбетова, жительница Перетаски: Скажи, что в этом году нас переселят. Мы ждем, как решается этот вопрос?

Аскар Рахманов, и.о. директора юридического департамента: Переселение



разделено на два этапа. В первую очередь будут переселяться жители домов, попавшие в СЗЗ КПА. Это пять жилых домов с земельными участками и один земельный участок. Мы подали иски для определения стоимости жилья, зеленых насаждений и хозяйственных построек. Суд назначил проведение независимой экспертизы.

ПОСЛЕСЛОВИЕ ...

Общественные слушания прошли очень бурно. Это и понятно. Предприятие, имеющее стратегическое значение для экономики страны, идет в ногу со временем, осваивает новые технологии, и на вторую чашу весов, при этом, ставит экологическую безопасность. По словам первого заместителя генерального директора ТОО «АНПЗ» Рустема Бисалиева, с вводом в действие двух проектов, на заводе будут построены новые объекты природоохранного значения. Они будут соответствовать европейским стандартам, согласно которым будет исключен контакт выпускаемой продукции с окружающей средой. – Все наши помыслы чисты, хотим, чтобы и завод работал на полную мощность, и людям жилось хорошо и дышалось легко, – говорит академик Муфтах Диаров. – Я был в Англии на двух НПЗ. Они стоят в зеленом окружении, пока близко не подъедешь, не поймешь, что это производственные объекты. Хотелось бы, чтобы и у нас было так. Много сказано и будет говориться про поля испарения. Реальная опасность существует, так как «Тухлая балка» находится всего в трех с половиной километрах от Урала и 8 км от Каспийского моря. По мнению ученого должен быть проведен гидрогеологический профиль. Академик предлагает на территории завода пробурить скважину для использования подземных источников, чтобы не истощать Урал. А вот эколог с двадцатилетним стажем Венера Бушанова считает, что «Тухлая балка» должна быть «головной болью» не только АНПЗ, но и городских предприятий, которые сбрасывают туда свои отходы, причем, в неочищенном виде. Одному заводу решить эту проблему не по силам, поэтому, вопрос должен рассматриваться на более высоком уровне. Председатель общественных слушаний, директор Жайык – Каспийского Орхусского центра Шинар Изтелеуова, подытоживая слушания, назвала их состоявшимися, и предложила заводчанам почаще устраивать такие встречи с общественностью. Народ должен быть в курсе всех происходящих событий.

Индира Сатылганова

ОБЩАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ВСЕХ

Краткое описание и назначение двух существующих азотных станций

Установка производства технического азота (воздухоразделительная станция ААж-0,6М) расположена на территории ТОО «Атырауский НПЗ» и входит в структуру ППНГО. Установка введена в эксплуатацию в 2000 году. В 2006 году введена в эксплуатацию вторая воздухоразделительная установка А-1,2. Обе установки предназначены для производства газообразного азота.

Проект азотной станции ААж-0,6М был разработан генеральным проектировщиком ОАО «Нижегороднинефтепроект» и рассчитан на мощность воздухоразделительной установки в объеме - 500 м³/час. Установка воздухоразделительная А-1,2 предназначена для производства - 1200 м³/ч азота газообразного.

Для чего необходим газообразный азот и как его получают?

Газообразный азот используется для создания инертной среды в целях повышения безопасности при производстве, хранении и транспортировке нефтепродуктов, которые легко окисляются при контакте с атмосферным воздухом.

Технологический процесс получения азота разработан ОАО «Кислородмаш», (г.Одесса, Украина).

Технологический процесс получения азота основывается на методе низкотемпературной ректификации, который включает:

- очистку атмосферного воздуха от примесей;
- сжатие атмосферного воздуха;
- последовательное охлаждение сжатого атмосферного воздуха;
- сжижение сжатого атмосферного воздуха;
- низкотемпературную ректификацию атмосферного воздуха с получением азота;



- для вытеснения из системы газообразных углеводородов и вредных веществ.

Технологическая схема установки предусматривает ее эксплуатацию в режиме производства газообразного азота под давлением.

Управление установкой может осуществляться в двух режимах:

- дистанционного управления;
- автоматического управления отдельными контурами.

Как происходила модернизация установок?

В 2006 году была произведена модернизация системы управления воздухоразделительной станции ААж-0,6М и одновременно введена в эксплуатацию воздухоразделительная установка А-1,2.

После проведения модернизации объем получаемого газообразного азота составил 1800 м³/час.

В марте 2010 года между ТОО «АНПЗ и

ТОО «ИК КазНЕФТЕПРОЕКТ» был заключен договор на проведение консультационных услуг по оптимизации технологического режима установок ААж-0,6М и А-1.2. Услуги проводились специалистами ООО «Кислородмаш». По итогам проведенных работ были представлены рекомендации по работе УПТА.

В соответствии с рекомендациями, ТОО «ИК КазНЕФТЕПРОЕКТ» в сентябре 2010 года на установке А-1.2 провел монтажные работы по установке дополнительного водяного холодильника для охлаждения воздуха после 3-ей ступени компрессора ВК-3, который позволил снизить температуру воздуха с 33°С до 11°С, а после пластинчатого теплообменника А-304 до 5-7°С. Проведение данного мероприятия позволило улучшить эксплуатационные характеристики, как самого динамического оборудования, так и контура охлаждения в целом. В новой схеме предусмотрена «байпасная линия», позволяющая направлять воздух помимо смонтированного холодильника и пластинчатого теплообменника при повышении перепада давления.

Кроме того, повысилась эффективность хладагента, которая полностью исключила контакт металлической опоры с криогенными трубопроводами блока разделения воздуха, а также снизила процент обмораживания кожуха блока разделения.

На установке А-1.2 в гидромодуле А-315 впервые использовали раствор этиленгликоля, тем самым, снизили скорость коррозии оборудования. Использование раствора позволило улучшить температурные параметры холодильной машины, т.к. до этого основной причиной нестабильной работы воздухоразделительной установки была высокая температура после компрессора и блока очистки, что приводила к изменению парциального давления воздуха, и вследствие этого, снижению поглощаемой спо-

собностью циалита и оксида алюминия. Это приводило к проскакиванию углекислоты в блок разделения воздуха.

По рекомендациям ТОО «ИК КазНЕФТЕПРОЕКТ», а также для оптимизации работы установки в 2011 году после первоначального пуска на азотной станции А-1,2 произведена замена адсорбентов в адсорберах А-101,102. Замена адсорберов производилась силами обслуживающего персонала УПТА.

В течение всего эксплуатационного периода попеременно проводятся текущие и капитальные ремонты, направленные на бесперебойную работу обеих азотных станций. Следует отметить, что ремонты на УПТА в соответствии с графиком планово-предупредительных работ проводят заблаговременно, до начала проведения ремонтных работ на основных технологических установках. Это продиктовано тем, что газообразный азот как инертный газ необходим для проведения следующих работ:



Мурат Косыбаев,
начальник установки производства
технического азота

- при замене катализаторов, адсорбентов и других инертных материалов;
- для проведения пневматических испытаний технологических аппаратов;
- для проведения предварительных опрессовок трубопроводов, аппаратов и реакторных контуров.

Кто обслуживает УПТА?

На установке работают 11 человек, в том числе 6 аппаратчиков блока разделения и 5 машинистов компрессорно-насосного оборудования. Следует отметить, что работающий на УПТА персонал – это в основном женщины с большим опытом. Персонал работает в четыре смены бригадным методом.

Новые азотные станции для комплексов производства ароматики и глубокой переработки нефти

Как мы знаем, в рамках II и III этапов реконструкции ТОО «АНПЗ», одновременно со строительством двух комплексов (КПА и КГПН) в инвестиционные проекты заложено строительство нового азотного хозяйства. Его строительство началось в 2013 году.

На сегодняшний день ведутся строительные и монтажные работы подрядными организациями: АО АФ «KSC», «Синопек Инжиниринг», а также субподрядной компанией ТОО «Теслотан».

В соответствии с проектом на установке производства технического азота (титул 1003) применяют криогенные технологии разделения воздуха кислородным генератором, разработанной Сучжоуской компанией (производство Китай).

Установка представляет собой криогенное устройство разделения воздуха с производительностью газообразного азота в количестве 1500 м³/ч, тип устройства КДН-1500. Представленная установка, согласно проектной документации, производит газообразный азот под низким давлением с чистотой и содержанием азота 99,99%, с точкой росы -70°С и рабочим давлением 0,65МПа (6,5 кг/см²). Газообразный азот с установки будет направляться для технологических нужд на новую установку каталитического риформинга (CCR) и на установку Paragat X (КПА). Забалансовый остаток газообразного азота, объединяясь с азотом от существующих азотных станций, будет поступать в общую заводскую сеть для обеспечения потребности других технологических установок.

Установка оснащена одним компрессором с номинальным расходом газообразного азота - 3,3 м³/мин., а также тремя вертикальными буллитами. Буллиты заправляются газообразным азотом с давлением 3,5МПа (35,0 кг/см²) с общим объемом 200 м³. Буллиты предназначены для дозаправки при понижении давления в сети трубопроводов и для подачи газообразного азота в трубопровод среднего давления в пусковой период установок КПА.

В настоящее время на новой азотной станции ведутся работы по укладке оптоволоконного кабеля и благоустройству территории вокруг станции.

Пуск новой азотной станции запланирован в IV квартале 2014 года.

Человек труда

УЙТИ, ЧТОБЫ ОСТАТЬСЯ



Я познакомилась с Розой Казимовной Чеснаковой, когда коллектив цеха №4 торжественно провожал ее на заслуженный отдых. В зале звучали добрые слова, коллеги вспоминали об общих трудовых буднях.

Роза Чеснакова пришла работать на завод в 1988 году. Получив высшее образование в химико-технологическом институте в городе Казани, и проработав три года в Тамбовской области на заводе пластмасс, молодой специалист был принят оператором четвертого разряда в цех №4 на Атырауский НПЗ.

Своих наставников Роза Казимовна вспоминает добрыми словами. Это Наталья Власова, Ольга Антышева. «Когда я работала оператором, эти женщины оказывали мне консультативную помощь, благодаря их советам, я быстро приобрела практический навык», - вспоминает Роза Чеснакова.

Почти тридцать лет проработала Роза Казимовна на заводе. За это время благодаря профессионализму, опыту она подня-

лась до должности заместителя начальника цеха.

Семейную династию Чеснаковых на нашем заводе начала ее мама – Мария Еникеева. Демобилизовавшись после войны, Мария Харисовна окончила курсы машинистов, и начала работать на заводе №441, тогда наш завод так назывался.

На заводе она проработала года три, но ее имя вписано в его историю. Мария Еникеева приняла участие в пуске первой турбины ТЭЦ в 1945 году. Это историческое событие было запечатлено в киноборнике московскими документалистами. В

то время были очень популярны короткометражные документальные фильмы. Вот в одном из таких киноальманахов и запечатлен пуск заводской ТЭЦ и Мария Еникеева. Женщина работала мастером, но вышла замуж и уехала с мужем Казимом Садыковым в поселок Кулагино Индерского района.

Отец Розы Чеснаковой также участник Великой Отечественной войны. Он был призван в армию в 1938 году, служил в сухопутных войсках на Белорусском фронте. Еще до войны он закончил педучилище, демобилизовавшись в 1946 году, всю жизнь учительствовал. Супруги вырастили четверых детей, каждый создал семью, приобрел профессию.

Сейчас династию Еникеевых на заводе продолжает брат Розы Казимовны Ренат Еникеев, он работает в цехе №6 начальником смены.

Единственный сын Рафик учится в Санкт-Петербурге в электротехническом институте по специальности «Электротехника и автоматика». «Надеюсь, его ждет интересная работа, и он найдет свою дорогу в жизни»,

- говорит Роза Чеснакова.

Вспоминая о важных и интересных событиях, прошедших за проработанный период, Роза Казимовна вспоминает особую встречу. «Это было в 2006 году. Стояла удивительная теплая осенняя погода. На завод приехал Президент страны Нурсултан Назарбаев. Он приехал на пуск новых установок. Конечно,

каждым, кто стоял рядом. Рукопожатие первого человека страны было сильным и теплым. У меня до сих пор такое ощущение, что он передал каждому из нас свою энергию», - вспоминает Роза Казимовна.

Да, за долгие годы трудовой биографии было много радостного и хорошего. Есть о чем вспомнить и рассказать.



пуск был чисто символический. Он «запустил» установку, а затем была небольшая беседа с теми, кто непосредственно был рядом с Президентом. Нурсултан Назарбаев поздоровался с

Конечно, тяжело расставаться с коллективом, с которым проведена четверть века, но тем и прекраснее наша жизнь, что каждый ее этап дает возможность для новых увлечений и открытий. А неразрывную нить, навсегда связавшую Розу Чеснакову с заводом, нельзя разорвать.

И как хорошо, что в наш скоростной век есть постоянные понятия, такие как трудовой коллектив, коллеги, друзья, которые не собираются прерывать связи с жизнерадостным человеком, красивой женщиной, а ее производственные советы и наставления еще долго пригодятся молодым специалистам цеха №4.

Гульнара Кулпеисова



Ермеқ Бердиев,
начальник установки очистки и производства водорода

Как известно, каталитические процессы нефтепереработки проходят в среде водорода. Таким образом, установка производства и очистки водорода на современном НПЗ является неотъемлемой частью технологической схемы, без которой невозможен выпуск качественных нефтепродуктов.

В рамках 1-го этапа модернизации Атырауского НПЗ 20 июня 2006 года, был осуществлен ввод в эксплуатацию установки производства и очистки водорода (далее УПОВ).

Проект УПОВ разработан компанией Axsis Nowmar по заказу фирмы JGC Corporation.

Согласно техническому паспорту установка состоит из двух секций:

- секция получения (генерирования) водорода (далее УПВ);
- секция очистки водородсодержащего

ВОДОРОД – НЕОТЪЕМЛЕМОЕ УСЛОВИЕ ПРОТЕКАНИЯ КАТАЛИТИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НЕФТЕПЕРЕРАБОТКИ

газа (далее УОВ) с установки каталитического риформинга.

УПВ предназначена для получения синтетического газа (смесь водорода, монооксида и диоксида углерода, а также метана) из газовой смеси (сжиженный нефтяной газ, водород, пар) путем каталитического парового риформинга.

Основные этапы процесса получения водорода:

- гидроочистка сырья от серосодержащих соединений в реакторе 78-R-002;
- паровой риформинг в печи-риформере 78-F-001. Печь оборудована 24-мя реакционными трубами с загруженными в них катализаторами компании Johnson Matthey Catalysts;
- конверсия окиси углерода в высокотемпературном реакторе конверторе 78-R-003;
- очистка синтез газа методом кратковременной адсорбции давлением (далее КЦА) в пяти адсорберах.

Проектная производительность УПВ по товарному водороду с чистотой 99,9% составляет – 5 615 нм³/ч.

УОВ предназначена для очистки водородсодержащего газа блока каталитического риформинга ЛГ-35-11/300-95 посредством аналогичного с УПВ метода КЦА,

осуществляемый в шести адсорберах. В перспективе сырьем УОВ будет являться водородсодержащий газ с новой установки каталитического риформинга CCR.

Проектная производительность УОВ по товарному водороду чистотой 99,9% составляет 11 057 нм³/ч.

Метод КЦА предназначен для получения водорода высокой чистоты, метод заключается в адсорбции с переменным давлением на неподвижном слое адсорбента, состоящего из 5%-го активированного угля, широкопористого силикагеля марок W125, W127. Данный процесс реализуется на основе повторяющихся циклов с основ-

ными этапами адсорбции и регенерации.

Общая производительность УПОВ составляет 16 672 нм³/ч очищенного водорода высокой чистоты (99,9 % объемных).

После ввода в эксплуатацию УПОВ, наладки технологического режима и мероприятий по достижению проектных характеристик и количественных характеристик товарного водорода, выявлен ряд проблемных вопросов. Для их решения были разработаны соответствующие программы и реализованы следующие мероприятия:

- монтаж холодильника 78-X-001 на линии подачи водородсодержащего газа для исключения случаев проскока жидких углеводородов, наличие которых может привести к дезактивации адсорбентов;
- смонтирован новый блок коалесцера, состоящий из перегревателя и 12-ти поглощающих элементов для более эффективного улавливания жидких углеводородов в форме мелкодисперсного тумана;
- произведена настройка программно-логического контроллера (ПЛК) и отсекающих клапанов на блоках КЦА.

В период с 2010 год по 2011 год в связи с истечением гарантированного количества циклов (открытие/закрытие) произведена замена 55-ти клапанов-отсекателей на блоках КЦА.



Тіл – тірегің

Жуырда Нұрғиса Тілендиев атындағы кіші өнер Академиясында қазақ, орыс және ағылшын тілдерін жетік меңгерген жастар арасында «Тілдарын-2014» облыстық олимпиадасы өтті. Биыл екінші мәрте өткізіліп отырған бұл байқауды Атырау облыстық тілдерді дамыту жөніндегі басқармасы Тіл комитетінің тапсырмасына сәйкес ұйымдастырды. Олимпиадаға қаладағы жоғары оқу орындары мен колледждерден, мекемелер мен кәсіпорындардан 18-25 жас аралығындағы 13 үміткер қатысты. Олардың арасында ароматикалық көмірсутектер шығару кешенінің технологиялық қондырғы операторлары Ануар Кусепов пен Дастанбек Демешевтер де бар. Былтырғы байқаудағы зауыт жастарының жетістігі оқырмандарымыздың есінде шығар. Бұл жолы да Атырау мұнай өңдеу зауытының бәйгеге қосқан қос сайыпқыраны тамаша нәтиже көрсетіп, Ануар бас жүлдені, ал Дастанбек III орынды қанжығаға байлады. Ануар енді республикалық байқауда Атыраудың намысын қорғамақшы.

Ануар мен Дастанбек - «ТІЛДАРЫН-2014» ОБЛЫСТЫҚ ОЛИМПИАДАСЫНЫҢ ЖЕҢІМПАЗДАРЫ

Біздің анықтама:

Ануар КУСЕПОВ

1991 жылы 8 қыркүйекте Атырау қаласында дүниеге келген. Әл-Фараби атындағы Қазақ ұлттық университетін «Органикалық заттардың химиялық технологиясы» мамандығы бойынша бітірген.

Атырау мұнай өңдеу зауытында 2013 жылдың шілдесінен бастап АҚШ технологиялық қондырғы операторы болып жұмыс жасайды.

Дастанбек ДЕМЕШЕВ

1992 жылы 5 қарашада Атырау қаласында дүниеге келген. Қазақ-Британ университетін «Мұнай-газ ісі» мамандығы бойынша бітірген.

Атырау мұнай өңдеу зауытында 2014 жылдың 1 тамызынан бастап АҚШ технологиялық қондырғы операторы болып жұмыс жасайды.



После выполнения мероприятий, удалось достигнуть стабильности работы блоков КЦА и, как следствие, необходимого качества товарного водорода.

В период плановой остановки УПВ в июне 2014 года, специализированной организацией ТОО «Ленкор КЗ» были проведены работы по обследованию печи-риформера 78-F-001 с применением акустико-эмиссионного контроля, оценкой термических напряжений, ползучести и термической усталости металла, проведением прочностных расчетов, оценкой остаточного ресурса.

По результатам обследования были произведены мероприятия по замене и ремонтно-восстановительным работам реакционных труб.

После завершения ремонтных работ силами персонала установки, ремонтных служб и представителями компании Johnson Matthey была произведена замена катализатора в реакционных трубах печи-риформера 78-F-001.

20 октября 2014 года УПВ выведена на технологический режим с получением водорода соответствующего качества и поэтапным увеличением производительности.

Сайыстың өту барысы мен талаптары, тіл үйренудің қиыншылықтары мен оның адам баласына беретін мүмкіндіктері туралы полиглот жастарымыздың өз ауыздарынан естуді жөн көрдік.

- Жігіттер, жеңістерің құтты болсын! Байқау өтті, жеңімпаздар анықталды. Сайыскерлерге қойылған негізгі талаптар қандай еді? Олимпиада қандай бөлімдерді қамтыды?

Ануар Кусепов: - Біріншіден, бізді топ ішінен тандап алып, зауыт намысын қорғауға лайық деп таныған еңбек ресурстары басқармасына ризашылығымызды білдіргіміз келеді.

Сайыскерлерге қойылған басты талап – қазақ, орыс, ағылшын тілдерін еркін білуі. Бұл тілдерді меңгеру деңгейіміз үш жолмен анықталды: тақырып бойынша әңгімелеу, эссе жазу және ілеспе аударма.

- Осылардың ішінде өздеріңе ең қиын соққаны қайсысы болды?

Ануар Кусепов: - Шынымды айтсам, мен ағылшыннан қазақ тіліне ілеспе аудару кезінде сәл қиналдым. Суда жүзіп бара жатқан кеме туралы тақырып болатын. Мен ағылшыннан орысшаға аударуға бейімделгенмін. Сондықтан да,

алдымен ойша орысшаға аударып ап, кейін оны қазақшалауға тура келді. Қалған тапсырмалар аса бір қиындық тудырған жоқ. Бұл байқауға қатысу үшін тек тілді білу аз, салт-дәстүр, тарих, саясаттан, қоғамдағы жаңалықтардан да хабарың болуы тиіс. Бұл әңгімелеу, эссе жазу кезінде аса қажет.

Мойындаймын, мен бас жүлдені жеңіп алам деп ойлаған жоқпын. Сайыскерлер қатарында шетелдік кәсіпорын қызметкерлері де болды ғой. Жасыратыны жоқ, олармен салыстырғанда күнделікті өмірде біз ағылшын тілін аса қолдана бермейміз. Сондықтан да, бас жүлде солардың біріне бұйырар деп ойлағанмын.

Қазір мен республикалық сайысқа дайындық үстіндемін. Сондықтан да білімімді шыңдап, қайта бабыма келуім үшін



дайындық жұмыстарын күшейту керек боп тұр.

Дастанбек Демешев: - Расында да ағылшыншадан қазақшаға аудару қиындау болды. Мектеп бітіргеннен кейін қазақ әдебиетіне аса бір мойын бұра қоймағанымды да жасырмаймын. Соның кесірі тиді. Маған берілген тапсырмалардың бірі - Мұқағали Мақатаевтың шығармашылығы. Сол тұста осалдық таныттым.

- Қазақ және орыс тілдерінде еркін сөйлейтіндерің өз алды-

на, ағылшын тілін қалай жетік меңгергендіктерің жөнінде білсем деймін.

Ануар Кусепов: - Мен өзім қазақ сыныбында оқыдым. Жұбан Молдағалиев атындағы дарынды балаларға арналған мектеп-интернат қабырғасында оқып жүріп, орыс тілінен облыстық, республикалық олимпиадаларға қатысып, жүлделі орындар иемденіп жүрдім. Ал ағылшын тілін еркін меңгеруіме де мектепте алған білім базасы себеп болды. Ағылшын тілінен ешқандай курстарға қатысқан емеспін, бәрін өз бетіммен үйрендім.

Дастанбек Демешев: - Өзіңіз білетіндей, Қазақ-Британ университетінде сабақ ағылшын тілінде жүргізіледі. Сондықтан да ағылшын тілін мақсатты түрде үйренуіме тура келді. III курста оқып жүрген кезімде Мальтаға барып, екі айлық тіл үйрену кур-

тілді қандай да бір жетістіктерге қол жеткіземін деп емес, қызығушылықтан үйрендім.

Дастанбек Демешев: - Қазақстан – көпұлтты ел. Тілді білген адам кез келгенмен еркін қарым-қатынасқа түсе алады, солай емес пе? Елбасымыз Нұрсұлтан Назарбаев айтпақшы, қазақстандықтар үш тілді білулері тиіс. Мен де өз болашағымды ойладым, соған ден қойдым.

- Тіл үйренгілері келетін, бірақ соған тәуекел ете алмай жүрген замандастарыңа қандай кеңес берер едіңдер?

Ануар Кусепов: - Жоғарыда айтып өткенімдей, мен тілді болашақта соның пайдасын көрем деп емес, өзіме ұнағандықтан үйренемін. Адам бір нәрсені шындап қолға алса, соған ынта білдірсе, қалай да соған қол жеткізеді. Мысалы, мен қазір түрік және испан тілдерін үйреніп жүрдім. Түрік тіліне бет бұруымның өзі бір қызық болды. Университеттегі оқытушымың кітаптарын жинауға көмектесіп жатыр ем, қолыма түрік тілін үйренушілеріне арналған тілашар кітап түсті. Бәрі содан басталды. Ал испан тілі әдемілігімен, әуезділігімен ұнайды. Құлаққа сондай жағымды. Бұл екі тілді де мен өз бетіммен, ғаламтор көмегімен үйреніп жүрмін. Нәтиже жаман емес. Адамның мүмкіндіктері шексіз. Сондықтан да, ынта болса тіл үйренуге болады.

Дастанбек Демешев: - Менің ойымша, қазақ және орыс тілдерін білетін адамға ағылшын тілін үйренудің еш қиындығы жоқ. Өйткені, бұл тілдер ағылшын тіліне қарағанда қиынырақ. Бастысы адамда ынта, талап болса болғаны.

- Ануар, Дастанбек, уақыт бөліп, сауалдарымызға жауап бергендеріңе үлкен рахмет. Өздерің сынды жігерлі, білімді, талапты жастар көп болсын!

ӨНДІРІС ҚЫЗМЕТКЕРЛЕРІНІҢ БІЛІКТІЛІГІН КӨТЕРУ – ЕҢБЕК САПАСЫН АРТТЫРУДЫҢ НЕГІЗГІ ЖОЛЫ



Айнур Жаулина,
еңбек ресурстары
басқармасының маманы

Атырау мұнай өңдеу зауытының кадрлық саясатында қызметкерлердің кәсіби біліктілігін арттыру, мамандарды қайта даярлау мәселесіне жете мән беріледі. Осы жылдың өткен 9 айында зауыттың еңбек ресурстары басқармасының стратегиялық даму жоспарына сай өндірісте еңбек ететін қызметкерлердің кәсіби деңгейін көтеру мақсатында 793 адам оқытылды.

Осы аралықта корпоративті оқыту формасында түрлі кәсіби шеберлік курстары ұйымдастырылды. Аға операторлар, ауысым, қондырғы бригадаларының басшылары мен шеберлер өндірістік технологиялар, қоршаған ортаны қорғау және табиғи ресурстарды пайдалану, өндірістік қауіпсіздік мәселелері, интеграциялық менеджмент жүйесіндегі ішкі координаторларды және энергоаудит бойынша ішкі мамандарды дайындау, сондай-ақ медиация, Дьюарыдыстарын қолдану қауіпсіздігі мен тасымалдау бойынша оқыту курстарына қатысты. Сондай-ақ, еліміздің «Азаматтық қорғаныс туралы» заңына сәйкес жыл сайын өткізілетін өндірістік қауіпсіздік жөніндегі оқыту курстарын жүргізетін ішкі оқытушы-тренерлердің кәсіби шеберлігін арттыру курстары өткізілді. Бұл курсқа тәжірибелі оқытушы – тренерлермен бірге цехтар мен өндірістегі инженер-техникалық қызметкерлердің жаңа тобы тартылды. Оқыту курстарының барлығы да өндірістік маңызы зор өзекті тақырыптарды қамтиды, олардың қатарында: түтікті пештердің жану режимін сақтау және техникалық қызмет көрсету; механикалық қызмет мамандарына (механик, шебер, ұста) арналған технологиялық құрылғыларды жөндеу әдістемесі және қызмет көрсету, роторлық құрылғыны вибрациялық болжау, техникалық қызмет көрсету және жөндеу процестерін басқару бойынша оқыту курсы; электрмен жабдықтау қызметкерлеріне арналған өндірістік мекемені электрмен қамтудың қауіпсіздігі, релелік қорғаныс және автоматика, микропроцессорлық техниканы автоматизациялау бойынша оқыту курсы; жылу электр орталығының мамандарына арналған ЖЭО жаңа технологиялық құрылғылары, қазандық, турбина тиімділігін арттырудың инновациялық әдістері, суды дайындау және тазалаудың қазіргі заманғы технологиялары, энергетикалық құрылғылардың болжау, сынақ, пайдалану және жөндеу мәселелері,

технологиялық құралдарды бақылау жүйесін басқару және жөндеу туралы арналған оқыту курстары; интеграциялық менеджмент жүйесін стандарттау бойынша сарапшы-аудитор мен отын шикізатының сарапшы-аудитор функциясын атқаратын мамандарға арналған оқыту курсы; №7 цехтың бағдарламашы-инженерлері үшін ұйымдастырылған автоматизациялау техникасы – өндірістік бақылауыштар тақырыбындағы оқу курсы; №6,7 және жөндеу-механикалық цехтары қызметкерлері үшін биіктікте жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік техникасы ережелері туралы оқыту курсы бар. 03-278-99 қауіпсіздік ережелеріне сәйкес аргонды және электрдоғалық дәнекерлеу өндірісінің мамандары мен дәнекерлеушілері аттестациядан өткізіліп, біліктері сыналды. Сонымен қатар, тәжірибе алмасу мақсатында қызметкерлер Қазақстан Республикасы және Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығы елдерінің салалас мекемелерінде мұнай өңдеу технологиясы бойынша оқу орталықтарына жіберіліп, технологиялық процестерді басқарудың қазіргі әдістері мен оларды бақылауды үйрену курстарынан өтті.

Жыл аяғына дейін корпоративті бағдарлама бойынша бензинді компаундирлеу процесі, элеуметтік-еңбек шиеленістері мен даулары кезінде келіссөз жүргізу дағдыларын жетілдіруді дамыту курсы, сорғылы-компрессорлық құрылғыларды жөндеу ісі бойынша семинар және тағы да басқа курстар ұйымдастырылады деп жоспарланған. Оқыту курстарының бағдарламасы өндірістегі жаңа технологияларға негізделген. Қызметкерлердің түрлі курстар мен семинарларға қатысу арқылы білімдерін шыңдап, оны жұмыс бабында сәтті қолдануларына мүмкіндіктері бар. Бұл өз кезегінде еңбек сапасының артуына себеп болары түсінікті. Осы бағыттағы жұмыстар алдағы жылы да жалғасын таппақ.

УСЛУГА «УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НОМЕР»

Никого не удивишь мобильным телефоном с двумя SIM-картами.

А вот два номера на одной SIM-карте – это новое решение на рынке связи Казахстана! Представляем вам «Универсальный номер» - совместный продукт АО «Казхателеком» и АО «АЛТЕЛ», который объединил на одной SIM-карте городской и мобильный номер. Основные плюсы «Универсального номера»:

- бесплатные звонки на «Универсальный номер» с любых городских номеров;
 - бесплатные звонки на номера АО «Казхателеком» по всему Казахстану и мобильные номера внутри сети ALTEL (180 минут в день);
 - 200 sms в день внутри сети GSM ALTEL;
 - использование любого мобильного телефона формата GSM;
 - единый счет-квитанция в конце месяца;
 - возможность контроля начислений через личный кабинет www.idport.kz
- Бесплатное подключение.

Полная консультация по услугам АО «Казхателеком»
Контактный телефон: Асель 87084206075, 206075

УМЕЙ СЛУШАТЬ И ГОВОРИТЬ!

В 2015 году планируется проведение множества праздничных мероприятий, посвященных 70 летнему юбилею завода. Ожидается приезд гостей, руководителей, партнеров, ветеранов. Проведение этих мероприятий на высоком организационном уровне будет зависеть от подготовленности добровольных помощников-молодых работников и активистов завода.



В целях обучения молодых работников и активистов завода, задействованных в проведении юбилейных мероприятий, коммуникативным навыкам общения, передачи информации, выступления перед аудиторией, по предложению Алматинского учебного центра Академия бизнеса «Эрнст энд Янг» (EY) 17 октября 2014г на бесплатной основе был проведен мастер класс «Навыки эффективной коммуникации». Его провел старший преподаватель – консультант учебного центра Алишер Идрисов.

На занятии были рассмотрены общие приемы общения, методы обращения внимания аудитории, запоминания информации, ведения диалога, возможности применения определенных ком-

муникативных идей в производственной деятельности. В ходе мастер-класса тренером были использованы различные методы обучения: вопрос-ответ, разъяснение, обсуждение, убеждение, диалог. Были использованы формы логических загадок, игры, учебные розыгрыши. В игровой форме были показаны различные речевые ситуации, с которыми мы встречаемся ежедневно. В целом, мастер-класс научил, в первую очередь, слушать собеседника, четко и ясно говорить самому, чтобы быть понятым слушателями. Мастер-класс был оценен слушателями положительно. После завершения занятия участники мероприятия поделились своими впечатлениями.

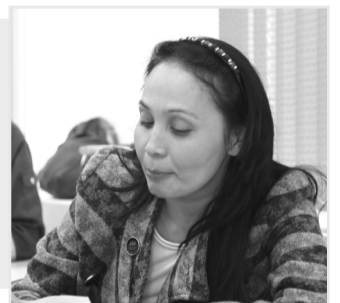


Гульдаурен Есимова, оператор цеха №4:

Занятие интересное, поучительное, нами выполнены интересные упражнения по технике внимания. Лектор рассказал о принципах передачи информации, о технике «Три «Да» и многих других нюансах, которыми мы пользуемся в повседневной жизни.

Омиргүль Мурзагалиева,
старший оператор цеха №4:

Я не жалею, что посетила мастер-класс. Очень интересно, за одно занятие узнала о правилах постановки вопросов, возможных способах ведения беседы, деловой переписки. Преподаватель в доступной форме объяснил, как правильно задавать вопросы, и главный, как правильно на них отвечать.



Абат Абилхайров, оператор ГБД:

Интересный семинар, но желательно применять практические упражнения с учетом местных условий. Разработчики данной программы основываются на американском образе мышления. Это сильно заметно. Также хотелось бы, чтобы следующее занятие было разработано целенаправленно для нефтеперерабатывающей отрасли.

Алишер Идрисов также положительно оценил активное участие слушателей в мастер-классе и выразил надежду на дальнейшее сотрудничество.

Гульнара Кулпеисова

Еженедельная газета «НОВАТОР»
№41 от 24 октября 2014 года
АДРЕС РЕДАКЦИИ: 060001, г.Атырау,
ТОО «АНПЗ», ул. З.Кабдолова, 1
тел.: 25-97-71, тел.факс: 25-96-75

ИП «MEDYAGROUP»
Руководитель – Д.Мухамбетов
Редакторы:
С.Калиева,
Г.Кулпеисова

Свидетельство №790
выдано 27 мая 1992 года
Министерством печати и
массовой информации
Республики Казахстан

Газета набрана и сверстана
в компьютерном отделе, отпечатана
в типографии ТОО «Атырау-Акпарат»
г.Атырау, ул.Молдагалиева 29А
Тел.: 45-86-60. Тираж 1200
Заказ №1484

УЧРЕДИТЕЛЬ: ТОО «АТЫРАУСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД»

Поздравляем!

Коллектив ТЭЦ поздравляет пенсионеров:

Чеснакову Пелагею Ивановну с 85-летним юбилеем,
Шапошникову Татьяну Михайловну с днём рождения!



Сегодня добрый праздник, не иначе,
 Сегодня лишь для Вас все поздравления,
 Возможно, кто от радости заплачет,
 Вы ж ухмыльнётесь, станете бодрее.
 Так разрешите пожелать сердечно,
 Чтобы такие люди жили вечно!
 Вы – мать, сестра и бабушка родная!
 Здоровья Вам и теплоты без края!
 Пусть внуки навещают Вас почаще,
 И дом Ваш будет самой полной чашей!

Спешим поздравить с ЮБИЛЕЕМ
Лодурко Наталью Петровну!!!

День рождения – хорошая дата,
 Но немножечко грустно всегда.
 Потому, что летят незаметно
 Наши лучшие в жизни года.
 День рождения – особая дата,
 Этот праздник ни с чем не сравнить,
 Кто-то умный придумал когда-то
 Имениннику радость дарить.
 Радость встречи, улыбки,
 Здоровья, любви и тепла.
 Чтобы счастье безоблачным было,
 Чтоб успешными были дела



Пожелали тебе, Наташенька!

Валентина и Озипа

Уважаемая,

Наталья Петровна!

Вам сегодня шестьдесят!
 А не скажешь так на взгляд:
 Бодра, свежа, и всех модней —
 И такой вдруг юбилей!

Поздравляем от души!
 Будьте вечно хороши,
 Лучше всех в делах и песне,
 С Вами дышится нам легче.

С вами хочется трудиться,
 Петь, смеяться, веселиться,
 С вами хочется мечтать.
 И часов не замечать.

Счастье вы с собой несете.
 Хоть в гулянье, хоть в работе.
 Есть в Вас Божия искра,
 Достается всем тепла,

Света, доброго веселья.
 Поздравляем с днем рождения!
 Свет гасите, торт несите!
 Шестидесят свечей зажгите!

С поздравлениями: коллега отдела бюджетного планирования и отдела тарифного планирования

Общество пенсионеров ТОО «АНПЗ» поздравляет

Лодурко Наталью Петровну и
Соболеву Любовь Павловну с 60 летием!

Шесть десятков за плечами,
 Путь нелегкий позади.
 Только верим мы, что лучшее
 У юбиляра впереди!
 Счастья, радости, любви
 От души желаем!
 Начинается лишь жизнь,
 Мы это точно знаем!

№8 цех ұжымы

Нұрлыбаев Самат Сәлімгерейұлы,
Жұмабеков Болат Тынышбекұлы,
Зинетуллин Әділді

туған күндерімен құттықтап, қуанышты күндері көп болып, істері табысты, денсаулығы мықты, жанұяда бақытты және абыройы арта берсін деп тілек білдіреді!

Үзілмесін өміріңнің жыр-өні,
 Бақытыңның өрге тартып бұлағы.
 Еңбегіңнің тек зейнетін көре бер,
 Келер күннің сәулелі боп шуағы.

№8 цех ұжымы

Огай Михаил Сергеевичті мерейлі 55 жасымен
 шын жүректен құттықтайды!
 Сізге зор денсаулық, қажымас қайрат, мол
 бақыт, жанұяда бақыт және бала-шағаңыздың
 қызығын көріңіз деп тілек білдіреді!



55 деген мерей жасты еңсеріп,
 Еңбекпенен келдіңіз сіз тер төгіп.
 Армандардың аттағанда шыңына,
 Бақыт өзі болсын сізге жолсерік.
 Отбасының берекесін қамдаған,
 Бар өмірін жақсылыққа арнаған.

Құтты болсын қуанышты той күні,
 Мерей жаста шуақ шашсын күн нұры!

Коллектив ТЭЦ поздравляет с 50-летним юбилеем:

Джумаханову Ирину
Борисовну,
Черторогову Викторю
Михайловну!



Сегодня у Вас день рождения,
 Не просто день,
 а 50-тый юбилей.
 Примите наши поздравления
 От всех сотрудников, друзей!
 Желаем золотого настроения,
 В труде-успехов, долгих лет,
 И пусть печали стороной обходят,
 Судьба хранит от всяких бед!



Коллектив цеха №7 поздравляет

Тапи Ерболата Ныгметулы,
Уразбаева Султанбека Калибековича,
Каденцеву Ирину Анатольевну с днем рождения!

Желаем любви и добра в этот день,
 Здоровья отменного, бодрости, смеха,
 Заботливых близких, веселых друзей,
 Достатка, внимания, мира, успеха!

С днем рождения поздравляем
Ажигалиева Жаксылыка Саясатовича,
Актуриева Нурлана Урингалиевича!

Пусть годы мчатся чередой,
 Минуя все ненастья,
 Мы Вам желаем всей душой
 Любви, здоровья, счастья.

С поздравлением коллектив цеха №4

Коллектив ремонтно-механического цеха
 поздравляет с днем рождения

Джуламанову Фариду Кабдукаировну,
Ульянова Михаила Михайловича,
Тлепова Манаса Кадырбековича,
Сюгали Абай Сюгалиулы,
Утемисова Галымжана Максutowича,
Бактыгали Шерхан Тлебалдиулы!

Пусть сбываются все пожелания,
 Что звучат в этот праздничный день:
 Здоровья, счастья, радости,
 Добрых встреч и хороших друзей.
 Настроения самого светлого,
 Пониманья, любви и тепла.
 Чтоб мечты исполнялись заветные,
 Удавались любые дела!

«АЙЗА-сервис» ЖК **Аяпшенова Айнұрды** 30 жасымен,

Иманғалиева Гүлсімді, Ташкалиева Сәулени, Жаймұханова Зояны,
Халилова Вераны туған күндерімен құттықтайды.

Құтты болсын төл мереке – туған күн,
 Көк аспанда қалықтасын думанды үн.
 Жүрекерді тек қуаныш кернесін,
 Жүздеріңді шалмасыншы қырау-мұң.

Коллектив ТЭЦ поздравляет с днём рождения:

Бердинских Бориса Владимировича,
Манасова Марата Хайржановича,
Утебаева Кенеса Есенгельдиевича,
Тулемисову Гульмиру Сайлауовну!

Хотим успехов пожелать во всём,
 Сама судьба пусть в жизни помогает,
 И за одним хорошим, добрым днём,
 Другой, ещё прекрасней наступает.
 Пусть все, кто дорог, счастливо живут,
 Ведь счастье близких очень много значит,
 Пусть в жизни встречи радостные ждут,
 Любви, здоровья и большой удачи!